

# 台钻工件夹具 工件夹具 青岛隆山机械

产品名称	台钻工件夹具 工件夹具 青岛隆山机械
公司名称	青岛隆山机械工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	即墨市环秀办事处窑上村（青岛环保产业园）
联系电话	18561791625

## 产品详情

常用钢号及用途：08F，碳的质量分数低，转盘上的工件夹具，塑性好，强度低，台钻工件夹具，用于冲压件如汽车和仪表外壳；20，工件夹具，塑性和焊接性好，用于强度要求不高的零件及渗碳零件，例如机罩、焊接容器，小轴、螺母、垫圈及渗碳齿轮等；45，40Mn，经调质后综合力学性能良好，用于受力较大的机械零件，如齿轮、连杆、机床主轴等；60、65Mn钢具有较高的强度；用于制造各种弹簧、机车轮缘、低速车轮。

采用一定结构形式的夹具，可显著提高生产效率。在生产中，通常采用下述结构形式的夹具来提高生产率：

目录1 发展历史2 3 名词解释4 工艺特点5 热工艺? 工艺过程? 工艺分类? 工艺手段? 真空方法? 子工艺6 表面淬火7 局部淬火? 温度压力? 操作规程8 常见问题

中文名热处理外文名 heat treatment 所属学科物理 所属领域材料工程

### 碳钢和不锈钢的区别

碳钢的说法是不规范的，如果以钢材碳元素的含量来区分钢材种类，可分为：

a.

低碳钢（

C

0.25%

)

;

b.

中碳钢 (

C

0.25~0.60%

)

;

c.

高碳钢 (

C

0.60%

)

。

如果以钢材中合金元素的含量来分类，可分为

:

a.

低合金钢 (合金元素总含量

5%

)

b.

中合金钢 (合金元素总含量 >

5~10%

)

c.

高合金钢 (合金元素总含量 >

10%

)

。

台钻工件夹具-工件夹具-青岛隆山机械(查看)由青岛新隆山机械工具有限公司提供。“组合压板,自动进给器,角固式精密平口钳,alsgs”选择青岛新隆山机械工具有限公司,公司位于:即墨市环秀办事处窑上村(青岛环保产业园),多年来,青岛新隆山机械坚持为客户提供好的服务,联系人:高品。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。青岛新隆山机械期待成为您的长期合作伙伴!