

# 反应釜配料生产厂家 北京马赫天诚有限公司 辽宁反应釜配料

产品名称	反应釜配料生产厂家 北京马赫天诚有限公司 辽宁反应釜配料
公司名称	北京马赫天诚科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区阜成路73号B座12层1205、1206、1207号
联系电话	13911666792 13911666792

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：北京马赫天诚科技有限公司

### 影响配料系统物料控制精度的因素有哪些?

自动配料系统对物料进行称重，并按所选配方进行混合，满足工艺需求，在这个过程中，如果没有控制好物料精度的话，将会影响终产品的质量和性能，那么影响配料系统物料控制精度的因素有哪些呢？

- 1.称量料斗，反应釜配料厂家，称重物料的种类和重量都会影响中央自动供料系统物料控制精度，因此对于料斗的控制要到位。
- 2.物料特性，主要是指物料的流动性、吸潮性、物料形状的均匀程度以及物料的粘度等，这些因素很容易影响到配料精度。
- 3.给料量的控制，辽宁反应釜配料，料位过低，缺料，给料速度，上料机料口至称量料斗的高度都会影响中央自动供料系统物料控制精度，反应釜配料生产厂家，因此要注意这些要点，确保上料准确。

自动配料系统物料控制是一个复杂的过程，反应釜配料报价，想要保证配料的精度，就必须根据工艺的要求、所需配制物料的特性等因素进行综合的分析，设计出满意的物料控制设备。

### 自动配料系统的工作原理

自动配料系统是精细化工厂生产工艺过程中一道非常重要的工序，配料工序质量对整个产品的质量举足轻重。自动配料控制过程是一个多输入、多输出系统，各条配料输送生产线严格地协调控制，对料位、流量及时准确地进行监测和调节。系统由可编程控制器与电子皮带秤组成一个两级计算机控制网络，通过现场总线连接现场仪器仪表、控制计算机、PLC、变频器等智能程度较高、处理速度快的设备。在自动配料生产工艺过程中，将主料与辅料按一定比例配合，由电子皮带秤完成对皮带输送机输送的物料进行计量。PLC主要承担对输送设备、秤量过程进行实时控制，并完成对系统故障检测、显示及报警，同时向变频器输出信号调节皮带机转速的作用。

### 自动配料系统工作原理

可控环流可逆调速称重系统的主电路采用交叉联接方式，电子秤整流变压器的一个副边绕组接成Y型，电子秤另一个接成 型，2个交流电源的相位错开 $30^\circ$ ，电子秤其环流电压的频率为12倍工频。为了抑交流环流，在2组可控整流桥之间接放了2只均衡电抗器，电枢回路中仍保留一只平波电抗器。

北京马赫天诚科技有限公司致力于自动配料系统供应，如需了解更多关于自动配料系统的咨询，欢迎关注本公司网站。

反应釜配料生产厂家-北京马赫天诚有限公司-辽宁反应釜配料由北京马赫天诚科技有限公司提供。北京马赫天诚科技有限公司在工业自动控制系统及装备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，马赫天诚一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：夏砚秋。