

金属复合材料自动配料生产厂家 马赫天诚科技有限公司

产品名称	金属复合材料自动配料生产厂家 马赫天诚科技有限公司
公司名称	北京马赫天诚科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区阜成路73号B座12层1205、1206、1207号
联系电话	13911666792 13911666792

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：北京马赫天诚科技有限公司

自动配料系统的特点

操作简单：系统提供全自动、单自动两种操作方式。全自动方式下，不需要人为干预，微机自动完成全部配料过程，并实时打印；单自动方式下，允许在基本控制级上操作，配料命令发出后，系统可以自动完成一个称重点的全部称重过程。

运行可靠：运行一年多来，除每月自然停产一天外，其余时间昼夜不停连续运转，未曾发生过实质性故障。

维护方便：系统内部各部分之间采用模块结构，金属复合材料自动配料系统，接触件连接、检修、维护都很方便。

自动配料系统辅助设备的作用

自动配料系统功能是由很多组成部件共同发挥的，所包含的辅助设备也比较多，风机和料斗就是比较重要的两个设备，他们有哪些作用呢？

1.高压风机是配料系统的动力系统，是供料的设备之一，可确保连续性输送供料作业，达成全自动化原料输送的目的和要求。

2.料斗分为真空料斗和电眼料斗，也是配料系统比较重要的设备之一，金属复合材料自动配料价格，可搭配真空产生器与操控站进行系统化的供料输送。

以上便是自动配料系统风机和料斗的主要作用，两者配合整个系统，金属复合材料自动配料生产厂家，确保系统安全稳定的运行。

影响配料系统物料控制精度的因素有哪些？

自动配料系统对物料进行称重，并按所选配方进行混合，满足工艺需求，在这个过程中，如果没有控制好物料精度的话，将会影响终产品的质量和性能，那么影响配料系统物料控制精度的因素有哪些呢？

1.称量料斗，称重物料的种类和重量都会影响中央自动供料系统物料控制精度，因此对于料斗的控制要到位。

2.物料特性，主要是指物料的流动性、吸潮性、物料形状的均匀程度以及物料的粘度等，这些因素很容易影响到配料精度。

3.给料量的控制，料位过低，金属复合材料自动配料，缺料，给料速度，上料机料口至称量料斗的高度都会影响中央自动供料系统物料控制精度，因此要注意这些要点，确保上料准确。

自动配料系统物料控制是一个复杂的过程，想要保证配料的精度，就必须根据工艺的要求、所需配制物料的特性等因素进行综合的分析，设计出满意的物料控制设备。

金属复合材料自动配料生产厂家-马赫天诚科技有限公司由北京马赫天诚科技有限公司提供。北京马赫天诚科技有限公司为客户提供“智能化环保型配料系统,智能化立体仓库,自动物流输送系统”等业务，公司拥有“马赫天诚”等品牌，专注于工业自动控制系统及装备等行业。，在北京市海淀区阜成路73号B座12层1205-1207号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：夏砚秋。