

高压去毛刺机 鼎砂机械生产厂家 荆门去毛刺机

产品名称	高压去毛刺机 鼎砂机械生产厂家 荆门去毛刺机
公司名称	金华市鼎砂机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市婺城区罗埠镇港口方村生兴力机械厂区1号楼二层三层
联系电话	18868488911 18868488911

产品详情

金华鼎砂机械有限公司——生产【金属砂光机】【金属（水磨）抛光机】【拉丝研磨机】【铝板抛光机】【金属去毛刺机】【金属砂光机】【金属水磨砂光机】

金属砂光机厂家鼎砂机械为大家介绍砂光机的调试技巧机特性：

在使用砂光机时，会遇到多种不同的情况，我们将如何有针对性的将砂光机调试到适合当前环境下的最好工作状态呢？首先，砂光机新砂带，调试的全新标准是：前砂比后砂低2度。鼎砂机械提醒，不同目数的砂带的调试有不同的标准。根据不同板材的不同工艺要求进行砂光机调试。

1、烤漆门板要求砂光纹理必许符合面漆流平要求，也就是说打磨精度较高，可用双砂砂光，需要注意调节前后砂高度，用目视法观察砂光纹理，对后砂进行调节。以砂过后不漏四边，高压去毛刺机，且无明显砂粒痕迹为标准。

2、如橡木门板底材打磨要求顺向纹理可用240号砂带做，砂光机砂带选择一条就可以，底漆打磨用400号砂带顺向砂光。

金华鼎砂机械有限公司——生产【金属砂光机】【金属（水磨）抛光机】【拉丝研磨机】【铝板抛光机】【金属去毛刺机】【金属砂光机】【金属水磨砂光机】

去毛刺机为大家介绍：

2. 化学抛光：化学抛光是让材料在化学介质中表面微观凸出的部分较凹部分优先溶解，从而得到平滑面。这种方法的主要优点是不需复杂设备，可以抛光形状复杂的工件，荆门去毛刺机，可以同时抛光很多工件，。化学抛光的问题是抛光液的配制。化学抛光得到的表面粗糙度一般为数 $10\ \mu\text{m}$ 。

3. 电解抛光：电解抛光基本原理与化学抛光相同，即靠选择性的溶解材料表面微小凸出部分，使表面光滑。与化学抛光相比，可以消除阴极反应的影响，效果较好。电化学抛光过程分为两步：(1) 宏观整平溶解产物向电解液中扩散，材料表面几何粗糙下降， $Ra > 1 \mu m$ 。(2) 微光平整阳极极化，表面光亮度提高，抛光去毛刺机， $Ra < 1 \mu m$ 。

金华鼎砂机械机械有限公司——生产【金属砂光机】【金属（水磨）抛光机】【拉丝研磨机】【铝板抛光机】【金属去毛刺机】【金属砂光机】【金属水磨砂光机】

金属砂光机厂家鼎砂机械为大家介绍：

带式木工砂光机

带式木工砂光机是把无端的环形砂带张紧在2个或3个带轮上，驱动砂带作连续运动，一个张紧轮还作少量翘动使砂带产生横向窜动。用于平面加工的砂光机有固定的或移动的工作台；用于曲面加工的砂光机利用砂带的柔性在模板的压力下加工工件。宽带式木工砂光机具有、能保证加工精度、砂带更换简单等优点，适用于大块人造板、家具用板和装饰板或油漆前后板材的砂光。

高压去毛刺机-鼎砂机械生产厂家-

荆门去毛刺机由金华市鼎砂机械有限公司提供。金华市鼎砂机械有限公司实力不俗，信誉可靠，在浙江金华的磨光、砂光及抛光等行业积累了大批忠诚的客户。鼎砂机械带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！