

硅石抗爆性检测 硅石成分检测

产品名称	硅石抗爆性检测 硅石成分检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

硅石抗爆性检测 硅石成分检测

硅石抗爆性检测主要是针对硅石在受到外力时是否容易发生爆炸的性质进行检测。这种检测一般需要使用专业设备和技术手段来进行，可以通过一定的试验和实验来评估硅石的抗爆性能。硅石成分检测则是对硅石中所包含的主要成分进行检测和分析。硅石的主要成分是二氧化硅（ SiO_2 ），但可能会包含其他的杂质成分。成分检测可以通过化学分析、光谱分析、质谱分析等方法进行，以确定硅石的成分含量和质量。以上两种检测方式都是为了评估硅石的品质和性能，以便在工业生产和产品制造中选择合适的硅石材料。

工业硅对硅石原料的要求

硅石的洁净度

杂质含量越高，炉口料面明显发粘，炉口透气性不好，料面温度升高且发红，热量损失大，从而电耗升高；因此硅石的精选和水洗是减少硅石带入杂质，节能降耗的主要措施之一。

据了解，对于生产优级工业硅的硅石，其氧化物杂质含量应达到 Fe_2O_3 小于0.15%， Al_2O_3 小于0.20%， CaO 小于0.15%。如果生产超优质工业硅，对氧化物杂质的控制更严格， Fe_2O_3 小于0.1%， Al_2O_3 小于0.15%， CaO 小于0.10%，并对硅石中硼(B)磷(P)还有严格要求。

硅石的热稳定性和抗爆性

加入电炉的硅石要有足够的热稳定和有良好的抗爆性。否则会因为受热很快破裂且表面迅速剥落，导致电炉透气性变差，电炉上部炉料粘结，热量损失增大，电耗升高，因此选用时要考虑此现象。

硅石的粒度

粒度过小，使得炉料透气性差，粒度过大未反应的硅石沉入炉底或进入硅溶液中造成渣量增多，使得电耗升高，因此需要控制硅石的粒径范围在50-120mm。