

导线沾锡机 恒海沾锡机 苏州导线沾锡机

产品名称	导线沾锡机 恒海沾锡机 苏州导线沾锡机
公司名称	东莞市恒海自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇石步细岭街11号二楼
联系电话	13929267637 13929267637

产品详情

自动双端穿胶壳端子机适应多种胶壳，能应对单排、双排胶壳的插入，可应对20孔位的胶壳插入。自动双端穿胶壳端子机多工序组合，压接、扭线和沾锡等多工序组合自动化操作。自动双端穿胶壳端子机可靠性强，有检查和感应压力，电压，速度等多种参数的能力，提示了可靠性。

自动双端穿胶壳端子机的穿胶壳功能只是其中的一个工序，苏州导线沾锡机，但同时也是重要的步骤，但同一台全自动端子机往往还有自动裁切，端子压接，连云港导线沾锡机，孔位对准，扭线和沾锡等很多操作。一条完整的线束生产出来实际上是经过了一整条线束流水线，我们可以把这些全自动端子机，全自动穿胶壳端子机统称之为线束加工自动化设备。

自动双端穿胶壳端子机采用电脑操作界面，对端子进行全自动拉拔力检测，并可以出具端子拉拔力曲线分析报告；搭载超高清视觉系统，淮安导线沾锡机，能够实现对产品进行实时图像显示，对比，分析，压接不良时会发出警报并自动筛选出不良品。此设计极大地节省了人工成本，保证产品质量，提高了生产效率。

在使用全自动双头扭线沾锡机之前，我们需注意以下几点事项。

全自动双头扭线沾锡机里面会有锡炉，锡炉在经过一段时间的工作以后是需要更换的，在更换了新的锡炉以后，要经过一系列的工作，包括波峰调试、温度调试、定期检查和清理锡炉。

全自动双头扭线沾锡机在开关机前都要查看上面的松香水有没有松漏现象，如有松香水漏的现象要及时处理，否责很容易导致在使用过程中引起着火现象。

在确保前期工作完成以后，在使用之前先进行全自动双头扭线沾锡机预热工作，导线沾锡机，保证在工作中不会出现问题，增加焊锡的品质，增加产品的质量和工作效率。

沾锡机给多股漆包线挂锡的注意事项

- 1.助焊剂使用过量，容易对电子元器件造成损害，应该适量使用；
- 2.用电烙铁加热时，不能过度加热，以免烧坏漆包线；
- 3.注意安全，以免或触电。

【结语】

对于多股漆包线，挂锡是的一个环节。挂锡可以提高漆包线的机械强度和导电性，防止开线现象发生。此外，在操作过程中，需要注意安全问题，确保安全生产。

导线沾锡机-恒海沾锡机-苏州导线沾锡机由东莞市恒海自动化设备有限公司提供。东莞市恒海自动化设备有限公司为客户提供“沾锡机,全自动裁线剥皮沾锡机,线束上锡机,电子线浸锡机”等业务，公司拥有“恒海沾锡机,恒海自动化”等品牌，专注于电子、电工产品制造设备等行业。，在东莞市寮步镇石步细岭街11号二楼的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：王先生。同时本公司还是从事线材剥皮沾锡机厂家，双头裁线剥皮沾锡机工厂，两端裁线剥皮沾锡机公司的厂家，欢迎来电咨询。