

数控深孔珩磨机生产厂家 北京数控深孔珩磨机 巨泰机床生产定制

产品名称	数控深孔珩磨机生产厂家 北京数控深孔珩磨机 巨泰机床生产定制
公司名称	德州市巨泰机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市陵城区边临镇
联系电话	13853490804 13853490804

产品详情

当工件固定采用上下半瓦液压抱紧形式的时候，可以实现和珩磨头珩磨位置联动，这样在加工的时候，工件可以避免受到外力变形量的影响，数控深孔珩磨机生产厂家，从而增加珩磨的精度，很多精密零件内孔和油缸内孔都用该数控深孔珩磨机设备加工。随着技术的发展，数控深孔珩磨机设备所使用的系统也得到升级，很多设备已经从传统的按钮操作升级为触摸屏触摸操作，甚至可以做到智能珩磨，用这样的设备的工件，其精度的保证性更高。通过对工件进行局部的珩磨，可以修正工件的锥度和椭圆度。通过手动调整，配合多种工件装夹的夹持，可以大大的扩展数控深孔珩磨机使用的范围。

数控深孔珩磨机的加工特点

数控深孔珩磨机常用于内孔表面的精加工，同时又是一种较好的加工方法，可去除较大余量，适合加工相对运动精度高的精密偶件。随着金刚石等超硬磨料的应用，今后，对陶瓷材料的珩磨加工将占有很大比重，珩磨加工是陶瓷发动机气缸(Mg-PSZ，北京数控深孔珩磨机，TZP)、陶瓷泥沙泵缸体(ZTM，Al₂O₃)以及陶瓷轴承套(HPSN，RBSN)等孔类零件机械加工的更佳选择。

数控深孔珩磨机的性能特点、操作规则和选型原则 操作规则 1、数控深孔珩磨机运行前，应该要认真的检查一下各个操作手柄和控制钮是不是处在安全的档位，转动各个旋转部位，检查结束后，设备正常才能够开始运行操作。 2、数控深孔珩磨机操作前和操作中

，应该需要观察一下设备运行的情况，一旦设备运行出现异常现象，应该要及时的停机，并且排除故障。3、在运行期间，操作人员应该要学会合理地调节进刀手轮，数控深孔珩磨机多少钱，并且需要留意到电流值的变化情况。4、运行期间，严禁让数控深孔珩磨机设备超过性能和加工范围的情况下使用，同时使用方法要正确。5、在实际的操作过程中，应该要穿戴好全部的劳保用具。6、需要注意操作场所的整洁性，并且对数控深孔珩磨机设备定期的做维护保养工作，做好各部位的防锈工作。

数控深孔珩磨机生产厂家-北京数控深孔珩磨机-巨泰机床生产定制由德州市巨泰机床制造有限公司提供。德州市巨泰机床制造有限公司是从事“深孔钻镗床,深孔镗床,深孔珩磨机,数控深孔镗床”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王经理

。