

# C15760弥散铜棒 C15760氧化铝铜棒

产品名称	C15760弥散铜棒 C15760氧化铝铜棒
公司名称	东莞市佳成金属材料有限公司
价格	260.00/千克
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头工业区
联系电话	13763102236 15917703636

## 产品详情

C15760弥散强化铜合金又称氧化铝铜（Cu-Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>）是一种优异的高强、高导材来料。由于纳米级Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>对基体铜的弥散强化作用，该合金具有高强度、高硬度自、高导电率及高软化温度等特性。

弥散铜主要用于电阻焊电极头、电极帽、电焊轮、电极臂、切割及气保焊用的导电咀、真空开关、电气接插件、触头、服务领域电工、电子及通讯汽车、家电及容器制造、模具等。

氧化铝铜抗软化、耐磨、耐烧蚀，使用寿命长，点焊次数高，电极寿命是普通铬钴铜的5倍以上，减少了停工修磨电极的时间，提高了自动焊接生产线的

效率，焊接镀层金属时不粘结电极，为**镀锌钢板**的焊接提供了终端的解决方案，是焊接镀锌钢板、镀镍板、镍带、铝合金、不锈钢、黄铜等不可或缺的电极材料。

### 简介

电阻焊材料专家——**纳米氧化铝**弥散强化铜（氧化铝铜）

氧化铝铜---专为**镀锌钢板**、镀镍板、镍带、铝合金、不锈钢、黄铜等点焊设计

## 特点介绍

软化温度高达930℃，是铜合金中比较高，但是低于钨铜（1000℃）

导电率高达85%IACS，散热性能介于钨铜（220 W/m.k）以及纯铜（390 W/m.k）之间。 [1]

强度高，疲劳性能和耐磨性能好

## 产品

电阻焊电极头、电极帽、电焊轮、电极臂等

切割及气保焊用的导电咀、**真空开关**、电气接插件、触头等

服务领域 电工、电子及通讯 汽车、家电及容器制造、模具等

## 性能表

合金号 含Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>(wt%) 洛氏硬度(HRB) 导电率(%IACS) 抗拉强度(MPa)

C15715 0.3 65 94 480

C15740 0.6 74 85 540

C15760 1.1 85 80 620

弥散强化铜的性能来源于加入的氧化铝。氧化铝颗粒的尺寸仅为3~12纳米，颗粒间距约为50~100纳米，其热稳定性极好，甚至在接近铜熔点的温度下仍然能保持去原来的粒度和颗粒间距；弥散相的加入量只占基体极小的体积分数，几乎不影响基体金属固有的物理化学性质；因此，其软化温度高达930℃，同时导电和导热以及硬度和强度都能保持得很好。

点焊镀锌板不粘结——氧化铝铜电极

点焊不锈钢不粘结——氧化铝铜电极

点焊镍带不粘结——氧化铝铜电极

点焊黄铜不粘结——氧化铝铜电极

点焊铝合金不粘结——氧化铝铜电极