

# 处理废气设备颜色定制

产品名称	处理废气设备颜色定制
公司名称	常州蓝阳环保设备有限公司
价格	25632.00/套
规格参数	品牌:蓝阳环保 加工定制:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区罗溪镇王下村民营工业园58号
联系电话	13585459000 13585459000

## 产品详情

酸碱性废气处理系统用于处理冶炼厂一车间银精炼及铂钯精炼的尾气，包括硝酸溶银产生的高浓度氮氧化物和铂钯络合釜产生的碱性废气。对于硝酸溶银产生的高浓度氮氧化物，本项目采用两级鼓泡吸收+三级射流吸收+二级文丘里处理+二级碱液喷淋进行处理，对于铂钯络合产生的碱性废气，采用一级文丘里处理+一级酸液喷淋进行处理。车间内的酸性废气汇总后进入两级碱液喷淋塔进行处理，碱性废气汇总后进入一级酸液喷淋塔进行处理，处理后的废气再由烟囱排出，项目要求氮氧化物废气排放浓度低于100mg/m<sup>3</sup>，氨气浓度低于5mg/m<sup>3</sup>。

### 酸碱性废气处理系统的工艺流程

酸碱性废气处理系统在2021年4月正式投产，配套有在线监测系统，车间产生的氮氧化物产生浓度为30000mg/Nm<sup>3</sup>，氨气浓度为4000mg/Nm<sup>3</sup>，盐酸、硝酸、二氧化硫浓度为400mg/Nm<sup>3</sup>，经检测，排放的氮氧化物废气浓度为40mg/m<sup>3</sup>，氨气浓度排放浓度1mg/m<sup>3</sup>，盐酸、硝酸、二氧化硫等酸性废气处理排放未检出。项目整体运行良好，设备无故障。

在本项目中标后（2020年9月），江铜九江铅锌冶炼厂与本公司签订了稀贵车间废气整改协议，处理其硝酸溶银产生的高浓度氮氧化物，本公司采用两级鼓泡吸收+四级射流吸收+一级碱液喷淋进行处理，项目于2021年1月正式投产，经第三方检测，氮氧化物排放浓度为40mg/m<sup>3</sup>，远低于协议签订要求100mg/m<sup>3</sup>，本项目得到了业主方的大力肯定。