

# II120机床导轨淬火设备

产品名称	II120机床导轨淬火设备
公司名称	郑州国韵砼泵管内壁淬火设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州高新区长椿路11号
联系电话	0371-67997972

## 产品详情

机床导轨专用淬火设备，价格最低的一款导轨淬火设备，使用方便，淬火效果好。我公司研制的机床导轨专用设备，由三大部分组成：

- 1) igbt超音频电源；
- 2) 辅助移动工装（客户依自己的情况制作）；
- 3) 机床导轨淬火专用感应器，边喷水，边淬火，并带有导磁体，更加保证了淬火硬度的均匀性；

郑州国韵机床导轨淬火设备所淬机床导轨：硬度均匀、一致，淬层适中均匀，工作质量很高。省电节能，操作方便，性价比高，国韵机床导轨淬火设备超音频电源开关器件采用igbt，配以多闭环控制。

超音频机床导轨淬火设备突出特点：

设备频率可根据用户所加工工件要求，一般为25-35khz,适宜淬硬层为2-4mm，淬硬层适中。硬度符合要求，变形量小。

材料为ht200-ht300时，硬度为hrc45-53。

速度比中频快1/3。

感应器做工精细，根据用户导轨面结构，设计制作感应器，若导轨面过宽，感应器做成单边淬，若导轨面

窄，可双边一次淬。

感应器与导轨面之间的间隙控制采用导轨定位，避免感应器与床面之间接触打火，间隙始终保持一致、温度均匀、硬度一致。

采用igbt，国际先进器件，不要老式可控硅，效率比老式可控硅中频提高30%-40%，节电30%-40%。

本设备为串联谐振电路拓扑，感应器为隔离悬浮电压，安全；而可控硅中频为并联谐振，感应器为直接电压500v，如绝缘破损受潮，则有不安全之虑。

本设备采用国际最先进的pwm控制，占功比调功，进网侧不用电抗器，不用前级调功可控硅。对电网和其他设备影响甚微；而可控硅中频，用电抗器平波，前级可控硅调功，谐波严重，对电网和同网设备有较严重谐波干扰。

本设备设有全面的闭环保护，保护速度为纳秒级：（1/1000000秒级）保证本设备主电路正常工作，主器件不损坏。可控硅式中频则常常烧坏昂贵的快速熔断器及可控硅。

本设备设有全面的保护回路。如水温、水压、电压、电流等，确保设备正常工作。

本设备加热速度快，生产是效率高，易于机械化与自动化，可方便与下道工序设备衔接，实现同步、同节拍生产。

本设备符合国际通行3s标准（sure可靠、safe安全、saving节约），及3c标准（c001低温、clean清洁、clam安静）

本设备无可控硅中频的啸叫噪音。

郑州国韵电子机床导轨淬火设备、国内已有上百家机床厂在使用。

例如: 湖北机床厂 大连机床集团 丹东机床厂

南通第五机床厂 山东鲁南机床厂(已有多台用于机床导轨淬火)

太原第一机床厂 青海第一机床厂 山东济宁机床厂等

所淬导轨已有30多个截面品种,效果良好;厂家非常满意.

郑州国韵电子机床导轨淬火设备 [www.zzgygpj.com](http://www.zzgygpj.com) 导轨淬火 [www.gaopinchi.com](http://www.gaopinchi.com)

超音频机床导轨淬火设备 [www.guoyun123.com](http://www.guoyun123.com)

联系人：胡文锦 15670632154 杨文丽 15038396612 办公室电话：0371-67997972