

废气燃烧炉化工行业废气处理设备

产品名称	废气燃烧炉化工行业废气处理设备
公司名称	常州蓝阳环保设备有限公司
价格	25639.00/套
规格参数	品牌:蓝阳环保 加工定制:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区罗溪镇王下村民营工业园58号
联系电话	13585459000 13585459000

产品详情

1.RTO燃烧炉概述

RTO燃烧炉是一种借助热能将有有机废气直接燃烧分解成二氧化碳和水，从而达到净化废气目的，并回收废气分解时所释放出来的热量，主要用于处理中高浓度的挥发性有机废气的节能环保设备。RTO燃烧炉主体结构由燃烧室、陶瓷填料床、自动控制阀和控制系统等组成。

2.RTO燃烧炉技术原理

RTO燃烧炉技术原理是把有机废气加热到760 以上，使废气中的VOC在氧化分解成二氧化碳和水。氧化产生的高温气体流经特制的陶瓷蓄热体，使陶瓷体升温而“蓄热”，此“蓄热”用于预热后续进入的有机废气。从而节省废气升温的燃料消耗。陶瓷蓄热体应分成两个（含两个）以上的区或室，每个蓄热室依次经历蓄热-放热-清扫等程序，周而复始，连续工作。蓄热室“放热”后应立即引入适量洁净空气对该蓄热室进行清扫，只有待清扫完成后才能进入“蓄热”程序。

3.RTO燃烧炉工艺流程

阶段一：废气通过蓄热床A被预热，然后进入燃烧室燃烧，蓄热床C中残留未处理废气被净化后的气体吹回燃烧室进行焚烧处理（吹扫功能），分解后的废气经过蓄热床B排出，同时蓄热床B被加热。

阶段二：废气通过蓄热床B被预热，然后进入燃烧室燃烧，蓄热床A中残留未处理废气被净化后的气体吹回燃烧室进行焚烧处理，分解后废气经过蓄热床C排出，同时蓄热床C被加热。

阶段三：废气通过蓄热床C被预热，然后进入燃烧室燃烧，蓄热床B中残留未处理废气被净化后的气体吹回燃烧室进行焚烧处理分解后废气经过蓄热床A排出，同时蓄热床A被加热。

如此周期性运行，废气在燃烧室内氧化分解，燃烧室内温度维持在设定温度（一般为800~850℃）。当RTO进气口的废气浓度达到一定值时，VOCs氧化释放的热量能够维持RTO蓄热和放热的能量储备，则此时RTO不需要使用燃料就能够维持燃烧室内的温度。

4.RTO燃烧炉特点

- （1）高浓度废气处理实现自供热燃烧，运行费用低，性价比合理
- （2）净化效率高，三室型RTO可达99%以上
- （3）采用陶瓷蓄热体作为热能回收，预热、蓄热交替运行，热效率 95%
- （4）炉体钢结构牢靠，保温层厚实，运行稳定，稳定性高
- （5）PLC可编程自动化控制，自动化程度高
- （6）适用性广，可净化任何有机废气
- （7）余热利用，经济效益高,多余的热能回用烘房、烤箱等，烘房的加热不用额外消耗燃料或电能。

5.RTO燃烧炉应用范围

RTO燃烧炉广泛应用于石油、化工、塑料、橡胶、制药、印刷、家具、纺织印染、涂布、涂料、半导体制造、合成材料等行业产生中高浓度大风量有机废气处理，可处理有机物质种类包括苯类、酚类、醛类、酮类、醚类、酯类、醇类、烃类等。