

昌邑冷拔异型钢 山东青州金属冷拔 冷拔异型钢生产厂家

产品名称	昌邑冷拔异型钢 山东青州金属冷拔 冷拔异型钢生产厂家
公司名称	山东青州金属冷拔厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青州市309国道376公里处
联系电话	18769772345 18769772345

产品详情

钢筋冷拔机的使用要点

1) 试运转开始前，先启动润滑油泵，观察并调节各润滑点，各润滑点不应有缺油现象，系统中不应有漏油现象，回油管道必须畅通。

2) 开机前，应检查拔丝模的规格是否符合规定，在拔丝模盒中放入适量的润滑剂，并在工作中根据情况随时添加。在钢筋头通过拔丝模以前也应抹少量润滑剂。

钢筋冷拔机是加工冷拔钢筋的设备。其种类很多，按不同方式有不同型式的钢筋冷拔机，详见如下：

- 1) 按钢筋运动方式分有滑轮式钢筋冷拔机、活塞式钢筋冷拔机、直进式钢筋冷拔机、组合式钢筋冷拔机。
- 2) 按电力驱动方式分有交流电动机传动的钢筋冷拔机、直流电动机传动的钢筋冷拔机。
- 3) 按机械传动方式分有集体传动钢筋冷拔机、单独传动钢筋冷拔机。

钢筋冷拔机在进行加工的过程中主要是采用强力拉拔的方法进行工作的，在操作的过程中是采用其钨合金钢制成的拔丝模，在进行加工时其模具的孔要比钢筋的直径要小几毫米，冷拔异型钢生产厂家，然后在把钢筋拔成比原钢筋直径更小的钢丝。

链式冷拔机在进行使用的过程中主要是采用其单链传动结构，设备在运行的过程中主要是采用其自动插芯棒装置，冷拔异型钢价格低，在运行的过程中可以实现其型钢、钢管以及圆钢的拉拔加工。

钢筋冷拔是钢筋冷加工方法之一。它是利用钢筋冷拔机将直径为6~10mm的Ⅱ级钢筋，以强力拉拔的方式，通过用钨合金制成的拔丝模（模孔比钢筋直径小0.5~1mm），昌邑冷拔异型钢，而把钢筋拔成比原钢筋直径小的冷拔钢丝。如果将钢筋进行多次冷拔，则可加工成直径更小的冷拔钢丝。

钢筋冷拔机的使用要点

1) 启动通风机，冷拔异型钢，观察风道是否畅通，风量是否合适。

2) 调节冷却水量，观察经过卷筒及拔丝模盒的冷却水是否畅通。

昌邑冷拔异型钢-山东青州金属冷拔-

冷拔异型钢生产厂家由山东青州金属冷拔厂提供。山东青州金属冷拔厂实力不俗，信誉可靠，在山东潍坊的金属建材等行业积累了大批忠诚的客户。青州金属冷拔带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！