南通羽绒服蓬松度检测 羽绒含绒量测试

产品名称	南通羽绒服蓬松度检测 羽绒含绒量测试
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	500.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:7-10个工作日 简称:广分检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

检测项目

充绒量检测

在对羽绒服进行恒温恒湿处理后，对羽绒服整体称重再进行拆卸，使羽绒填充物和服装面料分离。因为羽绒体积小且极轻，易四处飞散，容易损失，所以不能直接称取羽绒重量得出羽绒服充绒量，而是应该用羽绒服总重量减去面料重量，算出充绒量。

含绒量检测

含绒量：绒子和绒丝在羽绒羽毛中的含量百分比。在羽绒检测实验中，含绒量、绒子含量检测*为耗时。检测人员需把4g样品中的绒子、绒丝、毛片、羽丝和杂质等分别拣出，计算绒子和绒丝占试样含量的百分比即得含绒量。而含绒量检测也是羽绒羽毛检测中*重要的一项实验，因为含绒量反应羽绒品质的高低、保暖效果的好坏以及经济价值。

蓬松度检测

蓬松度：羽毛羽绒的弹性程度。按照标准规定称取经过前处理的羽绒28.5g，逐把抖入蓬松度仪内，用玻璃棒充分搅拌并铺平。放入铝质压板，1分钟后记录蓬松仪桶两壁刻度值，取其平均值。重复实验三遍，得蓬松度测定值。蓬松度高的衣服，相对保暖效果比较好。

4、水分率检测水分率：羽毛羽绒所含水分的百分比例。取未经混样缩样的羽毛约100g(羽绒约50g)两份，取装样品时注意不能吸湿和散湿，装样容器要密封。将试样均匀地分别放在两个吊篮内移入恒温烘箱，逐一称重，即得原试样质量。加热通风，烘箱温度105℃±2℃，每隔30min称量一次，至恒重。即得干燥后试样质量。根据试样原质量、干燥后质量，计算含水率，取2个试样的平均值。