

钢筋网片排焊机

产品名称	钢筋网片排焊机
公司名称	河北安平嘉盛丝网焊接设备厂
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	衡水安平县城南保衡路大同新段路东
联系电话	0318-7855288 13730527962

产品详情

产品介绍钢筋网排焊机钢筋网排焊机性能特点；该机经线和纬线长度均采用调直断切机预剪，钢筋网排焊机经线由人工放置到进料机构，由伺服进料小车自动进入，无需人工摆放，伺服小车自动循环拉网。钢筋网排焊机经线采用转盘落料器人工放入料斗，自动进入排料器，并单根落下。钢筋网排焊机焊接系统采用具有八路移相调压的脉冲触发板触发可控硅，八路输出可以随意组合，这样可以减少对电力变压器的冲击，同时可以有效的提高效率。性能参数焊机外形尺寸；2400/8000/2600。工作动力；气动0.8mpa。变频电机。主要参数；钢筋网排焊机焊接丝径；6.0-14mm。焊接宽幅；2500mm【可定做】。焊接速度；20-60次/分。焊点数量。26。钢筋网排焊机纬丝间距；》50mm。经丝间距；50-200mm。经线形式；预剪丝。纬线形式；预剪丝。网片长度；随意可调。钢筋网排焊机额定电压；ac380v。额定功率；150kva/13【水冷】。使用及维护钢筋网排焊机使用及维护；1、钢筋网排焊机应放在通风良好和干燥的地方，在露天工作时必须妥善盖好防止灰尘和雨水浸入弧焊电源内部。2、注意配电系统的开关、保险丝、导线电源、导线截面积及网络电源功率等是否符合要求。3、钢筋网排焊机外壳必须有良好的接地。4、合闸前应检查焊机各部分接线是否完全正确。5、经常保持钢筋网排焊机接电缆与弧焊电源接线柱的接触良好，要用专用接线鼻，注意紧固螺母，不得将线芯曲卷直接接在焊机上其他说明焊机日常维护和保养；1、检查焊接触头是否导电良好无接触不良现象。2、检查各个线路接头是否接解可靠无松动现象。3、清理排焊机灰尘。4、每半年检查各个控制线路，将老化线路更换。5、每年对排焊机进行一次全面检查测维护。交易说明1、预付定金。2、余款提机器付清。3、可代办托运。