

# 喷织机污水处理设备一体化生活污水处理设备自动循环系统

产品名称	喷织机污水处理设备一体化生活污水处理设备自动循环系统
公司名称	常州天环净化设备有限公司
价格	58000.00/件
规格参数	品牌:天环净化设备 加工定制:可加工定制 作用:水净化
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号
联系电话	13961410015

## 产品详情

从表3可以看出，使用未经处理的废水与自来水分别进行选矿，尾矿WO<sub>3</sub>品位相同，均为0.05%，未经处理的废水选矿作业回收率稍高，只是WO<sub>3</sub>粗精矿品位稍低，尾矿水直接回用于选矿试验对选矿指标影响很小。另外，采用尾矿水直接回收利用于常温钨浮选，选钨药剂仅为400g/t，是清水选钨药剂量600g/t的三分之二。

未经处理的选矿废水可直接回用于钨常温浮选，既减少了废水处理量，降低了废水处理成本，而且减少了药剂的使用量。

### 2.2 回水的使用对钨加温精选的影响

把酸碱联用~加压溶气气浮处理水直接回用于磨矿及选硫流程，把未经处理的尾矿水回用于钨常温浮选流程，加温浮选钨流程采用自来水。采用全自来水浮选钨，WO<sub>3</sub>品位为66.09%，WO<sub>3</sub>总回收率为76.47%;在磨矿、选硫及钨常温浮选阶段采用回水，钨加温浮选采用自来水，WO<sub>3</sub>品位为65.25%，WO<sub>3</sub>总回收率为75.56%。可以看出，在磨矿、其选矿指标与全自来水选矿指标相差不大：WO<sub>3</sub>精矿品位也能达到66%左右，WO<sub>3</sub>回收率比自来水

选矿低不到1%，影响很小。

## 2.3 白钨选矿废水循环利用工艺流程

未经处理的尾矿水、酸碱联用澄清水和澄清后进一步经过加压溶气气浮处理水根据选矿工艺的特点可分别回用于钨常温浮选流程、加

## 2 经济性原则

在污水处理厂处理和处置污泥的过程中，需要根据污泥的性质以及总量等实际情况，选择针对性的污泥处理方法和手段。需要遵从经济性原则，力求在满足污泥处理需求的基础上，尽可能地降低污泥处置的整体成本，增加污泥处置的经济效益。

## 1.3 因地制宜原则

污泥处置技术种类繁多，不同的污泥处置技术适用于不同的环境条件或区域条件。所以，在选择污泥处置手段时，必须综合考虑污水处理所在地的土地资源 and 气候环境等因素，结合当地关于环境保护等方面的法律法规等，力求做到因地制宜，选择适宜污水处理地区的污水处置技术和手段。

## 1.4 处置区域定处理原则

根据污水处置区域的差异性，可以将污泥处置手段和方法划分成两种类型，即污水厂内处置和污泥集中处置。其中污泥集中处置以政府相关部门为主体，由其依照城市发展规划和要求来制定科学的发展规划或决策，之后综合考虑其环境影响价值和经济性能等因素。而污水处理厂内处置的主体是其自身，主要在场内直接处理污泥，具体需要在对污水处理厂布局情况进行考虑的同时，考虑经济性等因素来制定污泥处理方案，这种污泥处置类型比集中处置更容易制定决策方案。

## 2、污泥处置方法

## 2.1 填埋处理

一般来说，填埋的方式较为简单，花费的费用也较小，具有较强的实用性和可操作性，填埋的处理方式是目前来看较为成熟的一种处理方式。需要先对污泥进行一定的减量化、稳定化以及无害化处理，在这之后将污泥埋入土壤之中。这种方式虽然简单经济，但是它同时也受土地资源的限制，尤其是在土地资源紧缺的国家;且在污泥填埋的同时也要考虑对地下水的影响，其所带来的污泥处置后续问题也是难以估计的。

## 2.2 焚烧处理

对污泥进行焚烧处理，此种方法可以使得污泥的容积变小，无害化以及稳定化目标也均能够切实达成。在焚烧的过程当中还会产生教导的能量，这些能量也是可以善加利用的，可通过其来进行发电等。虽然污泥焚烧具有很多优点，但是如果因为氧气不足而进行不完全燃烧，这将会产生大量有毒有害气体，如一氧化氮、二氧化硫等。而且其中的重金属和燃烧后的灰烬和烟尘同样也是很难处理的环境问题。

## 2.3 干化热处理

对于污泥进行干化处理，可以有效的减少污泥的体积，并且使得污泥更加稳定，没有病原生物以及臭味出现，进行干化处理之后，既可以作为土壤改良剂，同时也可以作为能源来进行使用。早在上个世纪中期，一些发达国家就已经开始使用这种方式来处理污泥，经过这些年的技术发展，污泥干化技术已经逐渐成熟，成为非常好的污泥处理方式。

# 3、污泥资源综合利用方法途径

## 3.1 农业利用

污泥中含有大量的金属元素，包括氮磷钾钙镁等，可以作为有效的有机肥进行农业上的使用，但是使用过程中要满足国家卫生标准，重离子含量应符合国家标准，总氮含量也要满足要求，不能有传染病菌、病毒等，才能保证真正的变废为宝。

### 3.2 污泥堆肥化

污泥具有一定的危害性，不仅重金属含量高，而且携带大量的病菌、病毒，散发恶臭，严重影响和破坏了生态环境，通过污泥堆肥化可以有效的对污泥进行处理，可以将污泥单独堆肥，也可以将污泥与煤粉等其他城市生活垃圾进行堆肥，堆肥方法可以降低污泥重金属的生物活性，减少恶臭气味，改善生态环境，具有一定的生态效益。

### 3.3 能源与热能利用

加强污泥的处理以及可回收资源利用，是节约资源、保护环境的有效途径，通过污泥热解制油技术，高温加热，是污泥进行一定的化学分解反应，生成油、碳以及气体等，对可回收的物质加以二次利用，充分体现了变废为宝的概念。第二种工艺是可以直接通过高温、高压技术将污泥直接油化，通过一系列化学反应将污泥变成油状物质加以二次利用。

### 3.4 污泥制作动物饲料

污泥中含有很多有机物以及动物所需要的营养物质，很多学者致力于研究将污泥中的营养物质提取出来，作为蛋白饲料，供动物生长使用。一些学者通过热分解法将蛋白从污泥中提取出来，作为蛋白饲料的添加剂，能够充分利用资源，具有有效的经济价值。

### 3.5 污泥制作化工原料

污泥中含有很多化工成分，目前，通过利用这些化工原料，已经投入了实际生产之中，取得了一定的成效，主要包括四个方面： 污泥制作活性炭，通过气体活化法或者药物活化法将污泥加热分解后，形成多孔结构，制作成活性炭，应用到其他方面； 制作絮凝剂，该技术是当前国内外学者正在致力于研究的技术之一，通过将污泥炭化，再用水蒸气进行物理活化即可制作而成； 制作粘合剂； 合成