

印刷厂污水处理设备工艺设计

产品名称	印刷厂污水处理设备工艺设计
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	35000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-0.5 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

产品详情

印刷厂污水处理设备工艺设计

一、介绍

包括集水管网、混合池、水泵和处理单元，集水管网收集生活污水后，经混合池、水泵进入处理单元，处理单元采用可独立拆卸的预制特型板组装为复合层净化单元，从上到下依次为湿地景观植物栽培层、人工湿地基质层和过水渠，湿地景观植物栽培层上栽植湿地景观植物，人工湿地基质层与生活废水进行物质交换，过水渠内设有用于净化污水的折流板和弹性生物绳。本发明以农村原有排水沟渠为基础，组合为立体复合净化水渠，实现废水达标排放的目的，同时美观、经济，投资少，对COD、氨氮、TN、TP、大肠菌群、沙门氏菌等均有良好的去除效果，尤其适用于农村污水沟渠的排放改造。

二、深度处理设计要点

本工程深度处理采用高密度沉淀池+反硝化滤池组合工艺。高效沉淀池实际上把混合/絮凝/沉淀进行重新组合，混合、絮凝采用机械搅拌方式，沉淀采用斜管装置，与普通平流式沉淀池相比，可大幅度提高水力负荷。由于混合、絮凝和斜管沉淀组合合理，使高密度沉淀池具有如下优点：水力负荷高，沉淀区表面负荷约为10~25 m³/(m²h)，大大**过常规沉淀池的表面负荷，且占地紧凑，排泥浓度高；污染物去除效率高，COD_{Cr}、BOD₅和SS的去除率分别可达到40%、40%和70%，磷的去除率可高至80%；由于加强了反应池内部循环并增加了外部污泥循环，提高分子间相互接触的机率，使絮凝剂在循环中得到充分利用，减少了药剂投加量，降低了运行成本；从沉淀区分离出的污泥在浓缩区进行浓缩，提高了污泥的含水率，使污泥含水率达到98%。高效沉淀池设计1座2组，并联运行。主要设计参数如下。混凝区设计参数：尺寸：3.2 m × 3.2 m × 5.0 m；混凝时间120 s。絮凝区设计参数：尺寸：4.5 m × 4.5 m × 5.9 m；絮凝时间13.8 min。1、源端严控节约减排防污，提高COD减排效果明显，采用无动力分散就地厌氧、灭菌、生物降解，预处理作为环境保护的基础。2、终端减少污染，防止病源菌传播。防止饮用水大肠杆菌**标，防止管网堵塞、满溢。3、末端起到了减负荷，减麻烦，肥用，减**标，减少河流富营养

化。4、生产组装生物工程，采用沉井作业。选施工安全，每座工程周期短，经济适用，治污见效快，安装一套就**污染源。5、工程装置材料就地取才，节约费用，外壳为钢筋混凝土，耐腐，抗压，耐久，防暴，防渗，防堵塞。**是利技术生物床为载体，是环保装置与化粪池性价比的主要区别。科技含量略高30%左右，其他成本一样。后期节约十几倍的清理网管运转费用。必将是开发商%的亮点和卖点，一份投入十分回报，环保必须。

三、生化池各区功能及主要设计参数如下。

(1) 预缺氧区通过预处理的部分污水(20%~30%)和污泥回流泵房的外回流进入预缺氧区，平面尺寸17.8 m×9.0 m，设计停留时间为1.53 h。为了保证污泥和混合液混合，同时防止污泥沉降，池内安装潜水搅拌器2台，单台功率4 kW。

(2) 厌氧区经预缺氧区的污水进入厌氧区，其主要功能是释放磷。厌氧区平面尺寸17.8 m×13.0 m，水力停留时间为2.22 h。配置潜水搅拌器2台，单台功率4 kW。

(3) 缺氧区 在缺氧区接受来自好氧区的内回流和部分原水(70%~80%)，使好氧区内含有硝酸盐的混合液低能耗回流至缺氧区并与进水混合，使得反硝化反应得以实现，从而达到脱氮的目的。平面尺寸27.4 m×17.8 m，水力停留时间为4.68 h。安装潜水推进器4台，单台功率5.5 kW。