

## 04Cr13Ni5Mo堆焊 标准合金化学

产品名称	04Cr13Ni5Mo堆焊 标准合金化学
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

### 产品详情

04Cr13Ni5Mo，又名00Cr13Ni5Mo概述04Cr13Ni5Mo水电用不锈钢是一种超低碳马氏体不锈钢,具有良好的强度、韧性、可焊性及耐磨耐腐蚀性能。品种和使用状态热轧和锻制棒材、冷拉棒、厚板四、化学成分碳 C： 0.03 硅 Si： 0.80 锰 Mn：0.40~1.00 硫 S： 0.035 磷 P： 0.035 铬 Cr：12.00~14.00 镍 Ni：4.00~6.00 钼 Mo：0.50~1.00 五、物理化学性能密度g/cm<sup>3</sup>：7.79 熔化温度： 热处理制度04Cr13Ni5Mo通常采用淬火（正火）+回火的热处理工艺，淬火或正火的温度为1080℃，回火温度为600℃，淬火和回火的保温时间视产品的截面尺寸而定。在600℃以上的温度回火在原奥氏体晶界上将析出相沉淀，随温度的提高析出相愈加粗化，而且伴随着逆转变奥氏体量下降，这一结果将有损于钢的塑韧性。加工性能及焊接工艺04Cr13Ni5Mo可进行冷轧、冷拔、冷弯等成形操作。04Cr13Ni5Mo具有良好的焊接性能，可采用GTAW、GMAW、SMAW等方法焊接，不需焊前预热和焊后热处理。配套焊接材料为00Cr17Ni6Mo。使用范围及用途04Cr13Ni5Mo主要用于需焊接的高强度承力部件。在大型水电站中，已成功用于耐磨蚀转轮和转轮下环；在石油工业中用于耐CO<sub>2</sub>、H<sub>2</sub>S腐蚀并需现场焊接的管线；在核工业中应用于压水堆2、3级辅助泵传动轴和控制棒驱动机构。上海威力贴心的售后服务；相较于前期销售,上海威力更关注的是客户订购材料后的使用情况；有需要的话,上海威力会根据客户的实际情况安排专业的技术人员专门的04Cr13Ni5Mo材料使用指导；在材料使用过程中,如果客户碰到任何关于材料的疑异问题均可在时间得到处理。