

# 挤压筒 江苏挤压筒 洛阳雨晗工模具

产品名称	挤压筒 江苏挤压筒 洛阳雨晗工模具
公司名称	洛阳雨晗工模具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省洛阳市西工区红山乡下沟工业园龙腾北路付3号
联系电话	13503790055

## 产品详情

挤压筒，也称为盛锭筒或挤压容器，在挤压过程中盛放高温铝合金金属棒料。挤压筒安装时采用三键定位方式将挤压筒固定在挤压筒座正中间，并通过圆螺母将挤压筒座和挤压筒锁紧缸活塞杆连接成一体。导向键的固定通常采用两种方式：一种将导向键安装于挤压筒上，挤压筒多少钱，挤压筒拆装时，导向键随着挤压筒一起拆装；一种将导向键固定到挤压筒座上，挤压筒拆装时，挤压筒报价，导向键在筒座内固定。

洛阳雨晗工模具制造有限公司，靠质量生存、精益求精，欢迎广大用户与我们达成合作关系。

挤压时，锭坯的尺寸直接影响挤压制品的质量、成品率、生产效率等，因此要从锭坯材质、尺寸、挤压比等方面综合考虑。

有色金属锭坯的形状基本为圆柱体，分为实心 and 空心两种。在挤压难变形的合金管、异型管或小内孔的厚壁管材时，为了保证质量，一般选用空心锭坯。

在满足制品力学性能要求和均匀性的前提下，尽可能采用较小的挤压比。挤压比是挤压时挤压筒断面面积与制品断面面积的比值。一般根据金属的塑性、材质、设备等因素综合决定。挤压比的范围大致在6-100之内。

洛阳雨晗工模具制造有限公司已先后为国内二十余家企业提供了各类工模具、挤压筒、内衬、铸轧辊等产品，江苏挤压筒，并以完善的服务、过硬的质量取得了用户的yizhihaoping。

平面密封是指挤压筒端面和模具之间靠平面接触方式密封，挤压筒设计制造，这种配合方式对挤压筒、模具加工容易，由于接触面积比较大，模具和挤压筒端面所受单位压力较小，故不易出现压坏或者变形情况。实际生产中采用此种密封方式居多，但由于在使用中随着端面粘铝、长期锁紧等原因，挤压筒密封面会出现不同程度损伤，随着损伤的加大，挤压筒端面在与模具贴合时，会无法完全贴合，造成冒铝的风险，一旦冒铝，会使筒与模具间密封破坏，导致挤压中断。

挤压筒报价-江苏挤压筒-洛阳雨晗工模具由洛阳雨晗工模具制造有限公司提供。洛阳雨晗工模具制造有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！