

D85-67多级离心泵

产品名称	D85-67多级离心泵
公司名称	长沙华力泵业有限公司
价格	5500.00/台
规格参数	
公司地址	长沙雨花机电市场D区
联系电话	0731-88904000 13974900017

产品详情

d85-67多级离心泵

由于在重新组装时要求各部件必须回到原先的位置，因此在拆卸时应给每级中段，导叶和叶轮按拆卸顺序做标记。将螺母从穿杠螺栓上拧下，并将穿杠螺栓取下。用塑料锤轻敲，取下出口端。残留的液体会流出来。

多级泵将最后一级的导叶从出口端中取出。将叶轮从主轴上滑卸下来，并移走键。连同导叶将各中段取下。残留的液体会流出来。华力泵业是自产自销多级泵价格优惠，华力泵业提醒转载请保留出处。

接下来各级中段的拆卸如上同。在拆卸过程中一定要将轴充分支撑，以防止轴弯曲。将导叶压出各级中段，或用力将导叶推出来。

确定合理的技术参数和工艺参数，改善涂层使用条件下的拘束状态。

水泵的汽蚀、磨蚀及其联合作用的破坏一直是水泵运行、维护及管理工作中的一个重要问题，传统的表面保护材料及工艺已远远不能满足水泵抗汽蚀、磨蚀的要求。为了增强水泵过流部件表面抗汽蚀、磨蚀的能力，除了采用不锈钢或其它硬质合金制造叶片、叶轮室外，还对表面保护技术进行不断的试验研究。

在选择这些装置时应当小心，因为某些装置不是固有自动定心的，而且联轴器组装件内可能掺入偏心和不平衡因素。当确定联轴器的潜在不平衡时，应当估计和考虑到这种影响。湖南多级泵厂家华力泵业（www.hndjb.com）整理发表。

按配合比、顺序取适量环氧树脂、乙二胺、邻苯二甲酸二丁酯、丙酮放在玻璃器皿中混合、拌匀。搅拌时注意胶黏剂的黏稠度，适量添加丙酮用量。配制好的环氧树脂最好在20-30min内用完。用羊毛刷蘸取环氧树脂，刷涂叶片表面砂眼、气孔处，刷涂时用尖锥轻轻挤出砂眼、气孔中间的气泡，尽量涂匀涂实，同时用刮板轻轻刮平压实。待环氧树脂1-2h固化后，再刷涂2~3遍。多级离心泵最后一遍涂刷时，务必使叶片表面光滑平顺。涂刷结束后，叶轮放在20-30℃及相对湿度较低的环境下，慢慢养护48h。待环氧树脂完全固化后，用锉刀或磨光机对叶轮轮廓线以及面层上的凸起进行修整。

