

# 耳轴裂纹探伤检测、钢水包渗透检测

产品名称	耳轴裂纹探伤检测、钢水包渗透检测
公司名称	广分检测认证有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582169 18662582169

## 产品详情

钢水包耳轴的无损检测方法主要有：渗透探伤法、超声波探伤法、磁粉探伤法等。

检测时，应根据耳轴外形尺寸、形状、表面状况以及缺陷性质（种类、大小、位置、方向等）确定耳轴的检测方法。

由于耳轴的受力方向垂直于耳轴的轴向，而大多数疲劳裂纹与应力有关。因此耳轴上的疲劳裂纹一般在耳轴的根部。磁痕一般中间粗大两边逐渐对称变细，且裂纹多与耳轴轴向垂直。由于耳轴表面上因磨粒摩擦多有划痕，这种划痕多是宽而浅的，因此，在对耳轴进行检测时，可以采用磁粉检测。

对于刚产生的疲劳裂纹，由于还没有深入耳轴内部，只存在于表面，因此采用磁轭法进行表面检测，当磁痕是形状清晰，轮廓分明时，线条纤细证明是裂纹；当磁痕模糊线条宽时，说明是表面机械划伤。

对于耳轴的内部裂纹和其他缺陷可以采用超声波进行检测，如果反射波为底波则耳轴内部无缺陷；如果有缺陷的话，反射波就会出现在缺陷的位置。检测时需要从耳轴和轴向两个相互垂直的方向进行探测，尽可能地检测到耳轴的全体积。因为这些缺陷容易使耳轴的安全使用。