

## 专业品质27Simn合金钢管

产品名称	专业品质27Simn合金钢管
公司名称	杭州汇顺机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	杭州凤起工业园区
联系电话	0531-86594512 15267895635

## 产品详情

27simn合金无缝钢管www.xinfeizz.com，执行标准gb/t17396-1998。主要用于制作煤矿液压支架和缸、柱，以及其它液压缸、柱。其代表材质为20、45、27simn等。

27simn合金无缝钢管是在优质碳素结构钢基础上，适当地加入一种或几种合金元素，用来提高钢的强度、韧性和淬透性能。这类钢在制成后，通常均需经过调质、化学热处理、表面淬火等热处理。与优质碳素结构钢相比较，具有良好的综合力学性能，多轧制成圆、方、扁形状的钢材，用作机械或机器中的重要结构件。硬度达hb285，应该是调质态的供货料。

转炉煤气干法除尘技术：转炉煤气热值较高，一般为7500kj/nm<sup>3</sup>~9000kj/nm<sup>3</sup>(1800kcal/m<sup>3</sup>~2200kcal/m<sup>3</sup>)，转炉煤气回收占炼钢回收总热量的80%，可以显著降低转炉炼钢工序能耗。

目前世界上大部分转炉采用未燃法来净化回收转炉煤气，通常又分为og湿法和lt干法两大类。

og湿法以其成熟稳定和安全可靠、操作简单而在全世界广泛应用，目前国内广泛应用第四代og湿法为喷淋塔-文氏管(rsw喉口)净化回收系统，处理后烟气含尘量达到50mg/nm<sup>3</sup>~80mg/nm<sup>3</sup>。

lt干法虽然投资高于og湿法，但具有节水节电、除尘效率高、风机寿命长、维护工作量小、经济效益好等优点。我国目前已经有40余套，处理后烟气含尘量达到10mg/nm<sup>3</sup>~20mg/nm<sup>3</sup>，当铁水比为90%时，干法回收煤气可达100m<sup>3</sup>/t钢以上，是今后转炉煤气净化回收的技术发展方向。

转炉高效挡渣技术：减少转炉出钢到钢包的下渣量，可以减少精炼过程中钢水的回磷及氧化物夹杂，提高钢水清洁度，同时也提高合金的收得率，减少脱氧剂、合金消耗，降低炼钢成本。

转炉高效挡渣技术是在转炉炉壳出钢口安装液压滑动水口，配备远红外下渣监测装置，实现精确自动控制滑板出钢。不仅操作方便、控制精确，自动化程度高，降低了劳动强度。国内的滑板挡渣效率 95%，合金收得率提高1%~2%，钢包下渣厚度小于30mm。三明钢铁、宝钢、京唐、莱钢等十几个钢厂，在超过40座转炉(60t~300t)上先后应用，此技术的应用前景良好。h精炼用干式真空泵系统：重钢rh干式真空系统生产实践表明其脱氢效果与国内使用多级蒸汽喷射泵的rh基本一致。rh脱碳前钢水初始碳含量300ppm~450ppm、氧含量500ppm~650ppm、驱动气体流量为90m<sup>3</sup>/h~120m<sup>3</sup>/h时，经20min左右脱碳处理，可将

碳最低脱至10ppm。其不受蒸汽温度、压力的影响，生产组织灵活，由于采用布袋干法除尘，设施简单，粉尘便于回收利用。

热送热装技术：连铸坯的直装(dhcr)和热装(hcr)是提高生产率、节能降耗和降低热轧工序成本的重要措施。

dhcr的关键技术包括：炼钢-热轧作业计划一体化编制、dhcr连铸坯顺序动态调整技术和连铸坯无缺陷技术。根据宁波钢厂的统计，采用dhcr时一座加热炉煤气消耗为5600m<sup>3</sup>/h，传统轧制时一座加热炉煤气消耗为35000m<sup>3</sup>/h，2009年4月~2010年3月三座加热炉节约标准煤27600t，减少co<sub>2</sub>排放7.45万t，减少金属烧损25035t。

节能减排技术的发展是实现钢铁产业升级、产品结构调整的重要环节，也是行业转型升级的主攻方向和突破口。钢铁行业作为节能减排的重点区域，应继续加强对节能减排先进技术的重视和应用，真正构建起低耗、绿色、环保、可持续的发展模式，推动全行业转型升级