

# 室温固化立体烫金光油

产品名称	室温固化立体烫金光油
公司名称	上海锺易盛油墨涂料有限公司
价格	350.00/KG
规格参数	
公司地址	上海松江明中路1588号
联系电话	021-33735835

## 产品详情

### 室温固化立体烫金光油

**特性** 属双组分室温固化烫金光油，其特点是烫金图案饱满、立体感强，烫金时不易变形；配方中不含或仅含很少量的挥发性溶剂，丝印不塞网，丝印好的图案不会塌陷、变薄；烫金温度低、范围广（35-130℃）；烫金图案，室温放置即可固化，固化膜透明、高硬度且有良好的耐弯折性能；对各种烫金膜都有良好的粘附性能，适用于各种烫金箔；烫金光油固化时收缩率极低，烫金图案不易出现起皱、开裂、气泡等不良现象。适用于各种底材烫金，光油对各种材料都有优异的附着力，如金属、塑料、玻璃等。

**用途** 主要用于各种平面或曲面玻璃、金属及大部分塑料产品的烫金，如装饰玻璃、酒瓶、不锈钢、氧化铝板的烫金装饰。采用高目数丝网印刷烫金光油，可得到精细烫金图案，采用厚膜丝网印刷烫金光油，可以进行立体效果烫金。

**技术指标** 外观 半透明、触变性油状流体。包装 光油800克+固化剂200克 丝印网目：80-300目 稀释 专用活性稀释剂或二甲苯、乙二醇丁醚、dbp等。印刷 印刷前，先将光油与固化剂按8比2混合均匀，即可印刷，若粘度较大，可加入少量稀释剂调稀。

**工艺流程** 平面或曲面底材 光油与固化剂混合 烫金光油印刷 予干燥 烫金 固化 烫金成品。

**注意事项** 1) 活性稀释剂本身不挥发，可参与体系固化反应，加入少量即可调节光油粘度，但不能加得太多，否则会影响固化膜的物理及化学性能。挥发性稀释剂不能加得太多，否则图案的立体效果无法保证；2) 印刷 烫金光油与固化剂混合后，无需放置即可丝印，由于固化剂反应活性很高，混合后的光油须尽快印完，以免浪费。印刷时请遵照少量多次的原则，算配算用。3) 予干燥 印刷好的烫金光油，室温放置一段时间即可烫金。注意予干燥时间不能太长，否则影响烫金效果，或无法烫金。4) 烫金 烫金时既可室温压烫，也可热压烫金。烫金温度一般在130℃以下。5) 固化 烫金好的产品室温（25℃）放置12小时可完全干燥，为提高生产效率，也可让烫金成品在80℃下快速固化10分钟以上。