

大型铸铁工作台 T行槽工作台 机床工作台

产品名称	大型铸铁工作台 T行槽工作台 机床工作台
公司名称	泊头苏氏重工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	沧州市泊头万在工业区
联系电话	0317-8383708 13930722022

产品详情

铸铁工作台（铸铁平板）工作表面不应有锈迹、划痕、碰伤及其他影响使用的外观缺陷。铸铁工作台工作表面不应有砂孔、气孔、裂纹、夹渣及缩松等铸造缺陷。铸铁工作台的各种铸造表面应清除型砂、且表面平整，涂漆牢固。各棱边应修钝。铸铁工作台在精度等级低于”00”级的铸铁工作台工作面上，对于直径小于15mm的砂孔允许用相同的材料堵塞，其硬度应低于周围材料的硬度。在工作面上堵塞的部位应不多于四处，其相互之间的距离应不小于80mm。按国家标准计量检定规程执行，分别为0、1、2、3四个等级。在铸铁工作台上检验工件时要轻拿轻放工件，不要在铸铁平板上挪动比较粗糙的工件，以免对铸铁平台工作面造成磕碰、划伤等损坏。为了防止铸铁平板整体变形，使用完毕后，要将工件从铸铁平板上拿下来，避免工件长时间对铸铁平板重压造成铸铁平板的变形。如果长期不使用的机台可在上面打一些黄油，盖上废报纸可以防锈保护。