

纵横两用焊缝机

产品名称	纵横两用焊缝机
公司名称	北京森威特商贸有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	北京市丰台区蒲安东里
联系电话	010-67683301 18201559544

产品详情

厂家热线18201559544 010-67683301

对焊机、点焊机、普通点焊机、气动点焊机、气动点凸焊机、锯条对焊机、

移动点焊机、除尘骨架网点凸焊机、钢筋滚丝机、悬挂式点焊机、气动电焊钳、鸡笼网框点焊机、半自动缝焊机、

钢筋竖向埋弧焊机、纵横两用缝焊机、精密对焊机、点凸焊控器、高密度链条对焊机、小车式过滤网缝焊机、

钢筋焊网机、铜铝对焊机、钢筋套筒专用削皮机、钢筋墩粗机、钢筋套筒连接件、滚丝轮、扳手、剥助刀等专业焊接设备，可来样订做。

焊机有纵向和横向两种形式，适用各种工作焊接。

采用气缸加压方式，压力调节方便、精确。

配备kf3—160b型缝焊微机控制器。

采用三相无级电磁调速电动机，焊接速度调整方便稳定。

适合于低碳钢、不锈钢、镀锌板等材料的桶、管、盆等密封薄壁容器的焊接。

额定容量 千伏安 40 25 75

负载持续率 % 50 50 50

初级电压 伏 380 380 380

焊接厚度：在额定负载持续率时 毫米 0.8+0.8 0.6+0.6 1.5+1.5

在降低负载持续率时 毫米 1.2+1.2 1+1 2+2

焊接速度 米/分 0.80-3.20 0.8-3.2 0.8-3.2

次级电压 伏 2.10-4.20 1.7-3.4 2.5-6.4

次级调节级数 级 8 8 8

电极最大压力 公斤 > 200 > 200 > 300

电极行程 毫米 > 20 > 20 > 20

电极外伸距离 毫米 > 450 > 400 > 400

冷却水消耗量 升/小时 300 250 350

电动机功率 千瓦 1.1 1.1 1.5

质量 公斤 430 385 520