

# 易事特NP65-12铅酸免维护蓄电池计算机系统用

产品名称	易事特NP65-12铅酸免维护蓄电池计算机系统用
公司名称	山东鼎控电源科技有限公司
价格	155.00/只
规格参数	品牌:易斯特 型号:NP65-12 产地:广东
公司地址	山东省济南市槐荫区美里花园小区3号楼2单元602 (注册地址)
联系电话	18310333792 18310333792

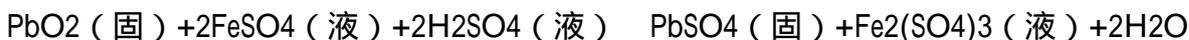
## 产品详情

### 易事特铅蓄电池回收处理

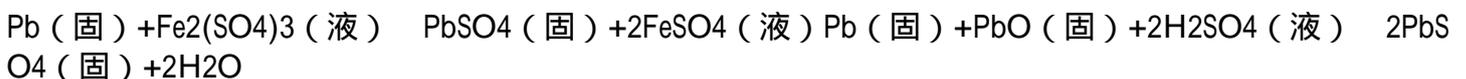
铅蓄电池体积较大且铅的DU性较强，所以在各类电池中，早进行回收利用，故其工艺也较为完善并在不断发展中。

在废铅蓄电池的回收技术中，泥渣的处理是关键，废铅蓄电池的泥渣物相主要是PbSO<sub>4</sub>，PbO<sub>2</sub>，PbO，Pb等。其中PbO<sub>2</sub>是主要成分，它在正极填料和混合填料中所占重量为41%~46%和24%~28%。因此，PbO<sub>2</sub>还原效果对整个回收技术具有重要的影响，其还原工艺有火法和湿法两种。火法是将PbO<sub>2</sub>与泥渣中的其它组分PbSO<sub>4</sub>，PbO等一同在冶金炉中还原冶炼成Pb。但由于产生SO<sub>2</sub>和高温Pb尘第二次污染物，且能耗高，利用率低，故将会逐步被淘汰。湿法是在溶液条件下加入还原剂使PbO<sub>2</sub>还原转化为低价态的铅化合物。已尝试过的还原剂有许多种。其中，以硫酸溶液中FeSO<sub>4</sub>还原PbO<sub>2</sub>法较为理想，并具有工业应用价ZHI。

硫酸溶液中FeSO<sub>4</sub>还原PbO<sub>2</sub>，还原过程可用下式表示：



此法还原过程稳定，速度快，还可使泥渣中的金属铅完全转化，并有利于PbO<sub>2</sub>的还原：



还原剂可利用钢铁酸洗废水配制，以废治废。Ni - MH电池、新型的锂离子电池随着近年手持电话和电子设备的发展得到了大量的应用。在日本，Ni - MH电池的产量，1992年达1800万只，1993年达7000万只，到2000年已占市场份额的近50%。可以预计，在不久的将来，将会有大量的废Ni - MH电池产生。这些废Ni - MH电池的正、负极材料中含有许多有用金属，如镍、钴、稀土等。因此，回收Ni - MH电池是十分有益的，有关它们的再生利用技术亦在积极开发中。

成品电池存放一段时间之后，电压大幅下降，是什么原因？

一般情况下，正常库存一个月允许电芯有不超过0.05V的自然掉电幅度。

如果超出此范围，则需对电池进行分析：A.检测电池保护电路各项保护参数是否正常，尤其是其静态自耗电应不大于 $10\mu\text{A}$ ，（一般为 $3 - 6\mu\text{A}$ ）；可通过将高精度电流表（如FLUKE 187）串接入“电芯 - 保护板B+/B-”回路，P+/P-空载，此时所显示的电流则为保护板的静态自耗电。B.分析电芯是否掉电严重。将电芯（充电之后）放电至3.0V，然后静置。下柜24小时以后测量开路电压，48小时再次测量开路电压，进行对比。如果电压回升之后，有下降的趋势，则表明该电芯有掉电现象。遇到此情况时，可通过全检电压，挑出电压较低的电池，其余正常使用（由于电芯库存时间已经较长，存在掉电隐患的电芯可以完全挑出）。C.检查电芯在正负极镍带点焊的过程中，是否有被击穿的现象，过大的点焊电流、和不正确的点焊位置，都有可能击穿电芯内部、造成损伤，出现低电压现象。

怎样使用内阻测试仪来检测易事特蓄电池。。。

怎样使用内阻测试仪来检测易事特蓄电池

SDY3915蓄电池内阻测试仪主要用来测试蓄电池内阻，通过内阻值来评估蓄电池好坏，从而作为蓄电池治理参考依据。

产品特点

- 1.设计小巧，重量轻，利便使用者携带及操纵；
- 2.仪器功能：单节电池丈量、成组电池丈量、示波器；
- 3.既可以采用按键操纵也可以采用触摸屏操纵。

技术特性

- 1.丈量范围: 内阻：0.0m --100m 2.电压：0.000v--16v3.小丈量分辨率 内阻：0.01 m 4.电压：1mV
- 5.丈量精度 内阻： $\pm 2.0\%rdg \pm 6dgt$ 6.电压： $\pm 0.2\%rdg \pm 6dgt$ 7.显示屏：240 × 320 24bit 3.5 寸 TFT LCD + 触摸屏8.内存容量：16 M 字节 FLASH9.外部存储接口：USB（可插接 U 盘）10.工作电源：可充电锂电池，布满可工作 5~6 小时11.外接电源：AC100~240V/DC8.4V-1A 电源适配器/充电器