

# 补口连接电热熔套批发价

产品名称	补口连接电热熔套批发价
公司名称	廊坊勋旺节能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:雄辉 材质:聚乙烯 河北:廊坊
公司地址	河北省廊坊市大城县大尚屯镇东青州村
联系电话	15631606333 15631606333

## 产品详情

### 补口连接电热熔套批发价格

电熔带连接时,必须严格按照电热熔带要求的技术指标和设备规定的操作程序进行,采用的电热熔带必须由生产厂配套供应步骤如下: 1) 检查管道和电热熔带是否有损伤;2) 对齐管道和清除杂物;3) 通过水平杆或沙袋将要连接的管道放置在离地面 20~ 30cm 处,地基上挖有操作坑的可将管道直接放置在地基上,操作坑宽为电热熔带宽 2 倍,深为管底下 30cm ,并水平对齐;4) 用洁净的布\*将管道的外表面和电热熔带的内壁上的杂物清除掉(包括水气),油类污物可用对 PE 材料焊接有帮助的溶剂擦拭;5) 用电熔带将已水平对齐的管道的要连接的部分紧紧圈住,外面再用耐热带紧固;6) 将焊机的输出线端与电热熔带的连接线头相连接;7) 焊接在电熔焊机设定好时间和档位,根据操作规程进行焊接,焊接结束要充分冷却后才能移动管材,在冷却期间,可以进行下一个焊接.

### 补口连接电热熔套批发价格

#### 热熔套的安装:

- 1、安装热熔套时,把热熔套放于接口中间,并保证电热丝放置于外套这上;
- 2、将热熔套搭接,并在热熔大纵向接缝处放置压板,以保证接口搭接处紧密接触,热熔套中两端电热比部位用打包带扎紧、扎牢,不得松动;
- 3、将热熔套上的电热丝与控制箱(输出)连接,启动开关,可根据规格参考表设定电压及通电时间;
- 4、当接头边缘有融化后的聚乙烯溢出,切断电源或自动断电;
- 5、一般根据现场环境情况,热熔套接口需要20-30分钟自然冷却,然后才以卸下打包带和压板。

产品适用于：直埋保温管补口；中控缠绕管、钢钢带增强管螺旋波纹管；直埋石油保温管补口。