

LC300立方热处理冶金行业制氮机

产品名称	LC300立方热处理冶金行业制氮机
公司名称	杭州乐成气体设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:乐成 型号:LCN-A型 产地:杭州
公司地址	浙江省杭州市富阳区富春街道高科路198号8楼803室（注册地址）
联系电话	0571-23218340 15268538866

产品详情

热处理制氮机是根据变压吸附的原理研制成的制氮设备，利用空气为原料，高质量的碳分子筛为吸附剂，运用加压吸附减压解吸的原理从中分离制取氮气。规格（10-5000m³/h），氮气纯度为（98-99.9995%）。

优点：采用特殊的气流扩散装置，选用进口plc自动程序控制器，并根据氮气纯度，自动调节流量。选用进口阀，使用寿命更长。除了适用热处理行业，还适用化工、冶金、石油、钢铁、医药、食品、电子等行业。

如何延长热处理制氮机的寿命

一、把制氮机、氮气入口阀以及取样阀都关闭，同时也关闭制氮机的电源开关。等待系统和管道泄压结束(系统排出的废气为浓缩氧气，注意消防平安，室内流通疏通)。调节氧分析仪进行取样并将减压阀压力调节到1.0bar，调节取样流量计，将气量调至在1左右即可，注意采样气量不宜过大。开始检测氮气纯度。

二、在压缩气源压力达到0.7MPa以上时，打开制氮机总进口的截止阀,然后调节减压阀将压力降低到0.4-0.5Mpa左右，同时注意观察两个吸附罐的压力情况以及气动阀的工作是否能够正常进行。

三、关闭整个系统和系统各部分，在制氮机吸附罐压力达到0.6MPa左右时，观察制氮系统是否正常工作。

四、打开测氧仪的电源开关，并调节适量的取样流量，观察含氧量。根据需要的氮气纯度调节纯度阀的开度，纯度合格后自动切换进入氮气储罐，储氮罐储氮压力一般为0.6-0.8MPa左右。

五、可以仔细观察测氧仪指示中的氧含量有没有达到相关的标准要求。要是氮气纯度已经达到要求以后

，是可以缓慢的将纯气打开截止阀出口，可以把流量调至所需的流量，可以关闭放空入口截止阀，这个时候设备可以正常运转，之后便能投入使用。

热处理用制氮机的安装注意事项

热处理用制氮机可以按照工艺流程进行连接布置。用户只需要提前提出设备安装厂房尺寸图和空气进口、成品氮气出口的位置，杭州乐成气体设备有限公司可以根据实际场地条件规划对整套设备布置连接。

热处理行业制氮机通常对场地没有要求，厂房只需要平整就能满足安装条件。不过对于规格较大的空压机、压缩空气干燥设备等，则是按生产厂家的要求实施。为了方便设备维修、清洁，可以在空压机、制氮机、氮气纯化装置安放位置高于地面10cm平整台面好。