

# 驻马店澳标工字钢200UB25.4

产品名称	驻马店澳标工字钢200UB25.4
公司名称	智邦钢结构-欧标H型钢
价格	4330.00/吨
规格参数	材质:G300/AS300 用途:钢结构、机械制造 品牌:马钢、莱钢、日照、进口
公司地址	上海市宝山区真陈路1000号1幢6楼
联系电话	19921686721 19921686721

## 产品详情

驻马店澳标工字钢200UB25.4 澳标型钢：4氧化脱碳敏感性模具在加热过程中，如果产生氧化、脱碳现象，就会改变模具的形状和性能，影响模具的硬度、耐磨性和使用寿命，招致模具早期失效。有些钼含量高的模具钢，由于容易氧化、脱碳，有一段时间限制了其推广应用，直到热处理工艺装备发展以后，采用特种热处理工艺（如真空热处理，可控气氛热处理、盐浴热处理等）以后，能够避免氧化、脱碳，这类模具钢，才顺利得到推广应用。钼基合金虽然具有极为的高温性能，但是由于在高温下极易氧化，严重地限制了其应用范围。澳标工字钢规格表：澳标H型钢100UC14.8 97\*99\*5\*7 14.8  
澳标H型钢150UB14.0 150\*75\*5\*7 14 澳标H型钢310UB46.2 307.2\*166\*6.7\*11.8 46.2  
澳标H型钢150UB18.0 155\*75\*6\*9.5 18 澳标H型钢310UC96.8 308\*305\*9.9\*15.4 96.8 澳标H型钢150UC23.4 152.4\*152\*6.1\*6.8 23.4 澳标H型钢310UC118 314.6\*307\*11.9\*18.7 118 澳标H型钢150UC30.0 157.6\*153\*6.6\*9.4 30 澳标H型钢310UC137 320.6\*309\*13.8\*21.7 137 澳标H型钢150UC37.2 161.8\*154\*8.1\*11.5 37.2 澳标H型钢310UC158 327.2\*311\*15.7\*25 158 澳标H型钢200UB18.2 198\*99\*4.5\*11 18.2  
澳标H型钢360UB44.7 352\*171\*6.9\*9.7 44.7 澳标H型钢200UB22.3 201.6\*133\*5\*7 22.3 澳标H型钢360UB50.7 355.6\*171\*7.3\*11.5 50.7 澳标H型钢200UB25.4 203.2\*133\*5.8\*7.8 25.4 澳标H型钢360UB56.7 358.6\*172\*8\*13 56.7 澳标H型钢200UB29.8 207\*134\*6.3\*9.6 29.8 澳标H型钢410UB53.7 402.6\*178\*7.6\*10.9 53.7 澳标H型钢200U6.2 203.4\*203\*7.3\*11 46.2 澳标H型钢410UB59.7 406.4\*178\*7.8\*12.8 59.7 澳标工字钢型号表：  
澳标H型钢200UC52.2 206.4\*204\*8\*12.5 52.2 澳标H型钢460UB67.1 453.8\*190\*8.5\*12.7 67.1  
澳标H型钢200UC59.5 209.8\*205\*9.3\*14.2 59.5 澳标H型钢460UB74.6 457.4\*190\*9.1\*14.5 74.6  
澳标H型钢250UB25.7 248\*124\*5\*8 25.7 澳标H型钢460UB82.1 460.4\*191\*9.9\*16 82.1 澳标H型钢250UB31.4 251.6\*146\*6.1\*8.6 31.4 澳标H型钢530UB82 528.2\*209\*9.6\*13.2 82 澳标H型钢250UB37.3 256.2\*146\*6.4\*10.9 37.3 澳标H型钢530UB92.4 533\*209\*10.2\*15.6 92.4 澳标H型钢250UC72.9 253.8\*254\*8.6\*14.2 72.9 澳标H型钢610UB101 602\*228\*10.6\*14.8 101 澳标H型钢250UC89.5 260\*256\*10.5\*17.3 89.5  
澳标H型钢610UB113 607\*228\*11.2\*17.3 113 澳标H型钢310UB32.0 298\*149\*5.5\*8 32 澳标H型钢610UB125 611.6\*229\*11.9\*19.6 125 澳标工字钢：一辆汽车车体要进行3000点~6000点之多的点焊。在实际的点焊操作中，为使焊接点充分熔融，常常增加焊接电流。在这种情况下，会发生焊接飞溅，在钢板表面附着直径1mm以下的熔融铁粒子，一般将这种现象称为飞溅粘附。汽车外板的飞溅粘附严重影响涂漆后的外观。3 ) 涂装性（化成处理性）在涂装时首先要对底层进行化成处理。化成处理是将GA钢板表面的Zn溶解，然后通过化学反应生成约为10m大的致密的磷酸锌晶粒。化成处理后进行阳离子电积涂装，涂料深入到针

状的磷酸锌晶粒之间，由于锚固效果使涂层具有附着性。