

全自动硅片混酸择优腐蚀机

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 全自动硅片混酸择优腐蚀机 |
| 公司名称 | 深圳市通利达自动化设备有限公司 |
| 价格 | 350000.00/台 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 深圳市龙华区大浪街道同胜社区三合华侨新村11号7层A7 |
| 联系电话 | 0755-27524017 15817282530 |

产品详情

全自动硅片混酸择优腐蚀机特点：

用于各尺寸硅晶片的腐蚀清洗；

清洗规格：2 inch ,4 cassette/Batch, 25 Pcs/cassette； 4 inch , 2 cassette/ Batch , 25 Pcs/cassette；

工艺说明:手动方式实现放件，取件，槽体间传送件。

全自动硅片混酸择优腐蚀机设备形式: 室内放置型。

腐蚀工艺自动补药液保证了工艺槽在运行过程中浓度的稳定性；

工艺参数（温度，时间，DIW水清洗模式、时间可调）手动由触摸屏界面可设定；

机台前方为清洗工作区域，机台后上方为电器和气路布置区域，后下方为液路布置区域。

全自动硅片混酸择优腐蚀机药液供给及补液方式:分体式CDS自动供液系统

DI槽配有在线式水质检测装置；

全塑机体，防腐耐温。

干式加热，加热器寿命2年

全自动硅片混酸择优腐蚀机自动换位，自动定时。

加热/制冷+溢流+抛动，以上功能保证腐蚀均匀，无腐蚀不均现象。

石英晶片的腐蚀可以自动计算腐蚀时间。

可以控制腐蚀液温度和浓度。

腐后喷淋清洗

全自动硅片混酸择优腐蚀机参数：

外形尺寸：2000 × 1120 × 1000 mm

加工版面：宽600mm(长度不限)

工作形式：连续进料、双面喷淋式

全自动硅片混酸择优腐蚀机过滤形式：供液过滤+下料过滤

加热系统：钛合金防腐加热

工作温度：-10-50度（自动恒温）

蚀刻速度：无级调速

功率：3.5kw/380V

全自动硅片混酸择优腐蚀机控制系统：蚀刻开关、单双面蚀刻控制开关、自动温控、水平轮片传送（无级调速）

温度范围：室温+5 ~ 55

温度均匀度： 2

温度波动度： ± 0.5

全自动硅片混酸择优腐蚀机盐雾沉降量：1~2ml/h.80cm²

喷雾方式：连续、间隙喷雾任意选择

试验定时：1~999（S、M、H）可调

注：该机可按具体要求，针对性设计；

全自动硅片混酸择优腐蚀机说明：

通过高压喷淋及被蚀刻板直线运动形成连续不间断进料状态进行对工件腐蚀以提高生产效率；

加大了喷淋与被蚀刻金属板的有效面积和蚀刻均匀程度，无论在蚀刻效果、速度和改善操作者的环境及方便程度，都优于泼溅式蚀刻；

经反复实验喷射压力在1-2 Kg/cm²的情况下被蚀刻工件上所残留的蚀刻污渍能被有效清除掉，使蚀刻速度在传统蚀刻法上大大提高，由于该蚀刻机液体可循环再生使用，此项可大大降低蚀刻成本，也可达到环保加工要求。·该双面腐蚀机可配备自动烘全自动硅片混酸择优腐蚀机干烘烘道，自动双面显影机，自动上色机，数控制版机，堆金电镀机可达到各种金属加工行业的批量加工要求；

适合单双面图文腐蚀，亦能雕穿金属形成镂空效果，适合现有仍采用较老式的泼溅式蚀刻机或其它金属加工厂升级设备。

可对各种金属如：铁、铜、铝、钛金、不锈钢、锌版、等金属和金属制品的表面蚀刻图纹、花纹、几何形状，并能jingque镂空。全自动硅片混酸择优腐蚀机也可专业针对各种型号的国产和进口不锈钢进行蚀刻和薄板切割，如今广泛应用于金卡标牌加工、手机按键加工、不锈钢滤网加工、不锈钢电梯装饰板加工、金属引线框加工、金属眼睛脚丝加工、线路板加工、装饰性金属板加工等工业用途。

凡购买我公司全自动硅片混酸择优腐蚀机客户均可享受免费技术培训各种金属工艺标牌制作技术，金属腐蚀、镂空技术。可达到批量生产各种装饰性[金属制品](#)

和各种金属标牌之需求，如：钛金标牌、[不锈钢标牌](#)

、铜标牌、铝标牌、双色标牌、镭射标牌、磨沙标牌、堆金标牌、电铸商标等。