

机床导轨超音频淬火设备

产品名称	机床导轨超音频淬火设备
公司名称	郑州国韵电子科技有限公司
价格	10.00/台
规格参数	
公司地址	郑州高新技术开发区长椿路11号国家大学科技园Y09
联系电话	0371-67982058 18638023690

产品详情

郑州国韵厂家生产新型自动化机床导轨超音频淬火设备表面淬硬层可根据需要进行调整，易于控制;加热设备可以安装在机械加工生产线上，易于实现机械化和自动化，便于管理，且可减少运输，节约人力，提高生产效率;欢迎咨询洽谈，合作共赢！

机床导轨超音频淬火设备q8满足以下要求： 第一：导轨淬火硬度均匀、一致，淬硬层适中。 第二：淬火硬度符合要求. 第三：加热速度要快。 第四：淬火感应器做工精细，若导轨面过宽，感应器做成单边淬，若导轨面窄，可双边一次淬火。 第五：要求淬火设备高效节能。 更多详情咨询李振涛经理13014650631.18638023690

机床导轨超音频淬火设备q8介绍：

- 1.各种轴类淬火，淬硬层1.5-3mm,直径 10mm-250mm，各类内孔淬火。
2. 5- 12线材退火。
- 3.各种钎头的焊接。
4. 25以下棒料透热，速度比可控硅快的多。
- 60mm- 100mm棒料透热
- 5.各类链条，链轮热处理
- 6.鞍钢直径3米重80吨齿轮淬火
- 7.汉江大桥用 1016mm厚度17.5mm钢管加热至1000度热弯成型。
- 8.各类钢管加热缩口成型
- 9.铜排退火，线材退火
- 10.机床导轨齿轮，链轮淬火
- 11.各类弯头加热扩口缩口。
12. 50mm厚3mm不锈钢管退火 <http://www.jiareshebei.com/> <http://www.gyganying.com> <http://www.daoguicuihuo.com/>

国韵提供全程服务：售前服务：专业咨询、合理建议、科学方案

售中服务：送货服务、安装指导、免费培训 售后服务：专业维护、客户档案、质量跟踪