

## 韩国工程（华南一级代理）

产品名称	韩国工程（华南一级代理）
公司名称	上海慰欣贸易有限公司
价格	30.00/千克
规格参数	韩国工程代理:韩国工程总代理商 型号:POM PA66 PA6 产地:韩国
公司地址	上海市奉贤区南桥镇环城南路,重庆市,贵州省
联系电话	021-51877389 13524888958

## 产品详情

韩国工程（华南一级代理）,韩国工程一级代理商（韩国工程公司)中国总代理商：POM韩国工程  
韩国工程PA66 韩国工程PA6代理商现货;一级代理,原装进口,价格实惠;免费提供各种材质报告;免费上门协助设计开模注塑成型.我们凭借在塑胶原料领域的丰富经验,并致力为客户解决所有用料方面问题！

韩国工程（华南一级代理）主要销售：齿轮轴承拉链厂、座椅厂、眼镜厂、吹塑瓶厂、油墨厂、胶带厂、电子电器厂、汽车配件厂、鞋材厂、电线厂、塑胶模具玩具厂、工艺制品厂、灯饰厂等塑胶制品厂。

韩国工程（华南一级代理）- 应用范围：复印机、电冰箱、电风扇、电视机、洗衣机、收录机、计算机、打印机、汽车零部件等其它商业机器的壳体；齿轮、轴承、阀门、胶带、泡沫、鱼网、扶手、壁纸、地板、地膜等其他工业农业用品；鞋、箱、碗、衣、桶、包、瓶、笔、管、球、玩具等其他日用品。

长期供应进口品牌（韩国工程POM）

POM F10-02 韩国工程

重要参数：熔体流动速率:3 g/10min 密度:1.41 g/cm<sup>3</sup> 吸水率:0.22 % 成型收缩率:2.2 %

缺口冲击强度:69 拉伸强度:60 MPa 弯曲强度:88 MPa 弯曲模量:2570 MPa 硬度:78

热变形温度:110

### POM F10-03 韩国工程

重要参数：熔体流动速率:2.5 g/10min 密度:1.41 g/cm<sup>3</sup> 吸水率:0.22 % 成型收缩率:2 %  
拉伸强度:64 MPa 弯曲强度:92 MPa 弯曲模量:2700 MPa 热变形温度:100

### POM F20-02 韩国工程

特性备注：特性：中粘度，中间流动性类，一般成型用

重要参数：熔体流动速率:9 g/10min 缺口冲击强度:5 拉伸强度:55 MPa 弯曲强度:80 MPa  
弯曲模量:1960 MPa

### POM F20-03 韩国工程

特性备注：特性：低粘度，热稳定性，中间流动性类，一般成型用。

重要参数：熔体流动速率:27 g/10min 密度:1.41 g/cm<sup>3</sup> 吸水率:0.22 % 拉伸强度:62 MPa  
断裂伸长率:50 % 弯曲强度:91 MPa 弯曲模量:2620 MPa 硬度:80 热变形温度:110

### POM F30-02 韩国工程

重要参数：熔体流动速率:27 g/10min 密度:1.41 g/cm<sup>3</sup> 吸水率:0.22 % 成型收缩率:2 %  
拉伸强度:62 MPa 弯曲强度:91 MPa 弯曲模量:2650 MPa 硬度:80

### POM F30-03 韩国工程

特性备注：热稳定性，低粘度。

重要参数：熔体流动速率:27 g/10min 缺口冲击强度:5 拉伸强度:55 MPa 弯曲强度:80 MPa  
弯曲模量:1960 MPa

POM FG2015 韩国工程

特性备注：良好的抗蠕变 高刚度 中等耐热性 中粘度

重要参数：熔体流动速率:12 g/10min 密度:1.5 g/cm<sup>3</sup> 吸水率:0.2 % 成型收缩率:0.8 %  
拉伸强度:111 MPa 弯曲强度:157 MPa 弯曲模量:5350 MPa

POM FG2025 韩国工程

特性备注：特性：玻纤填充Glass Fiber

重要参数：熔体流动速率:9 g/10min 密度:1.59 g/cm<sup>3</sup> 吸水率:0.2 % 成型收缩率:0.5 %  
缺口冲击强度:10 拉伸强度:142 MPa 弯曲强度:205 MPa 硬度:95 热变形温度:163

韩国工程POM用途：

电子电器：洗衣机、果汁机零件、键盘、定时器组件、音频/视频设备等；

汽车：车把、电动窗、按扣、卷轴、滑块等；

工业零件：机械零件、齿轮、、把手、玩具、螺杆、减震器等；

工业材料：板、条、管等；软管接头、夹子、开关等

韩国工程POM 特性：

(1) POM加工前可不用干燥,在加工过程中进行预热(80 左右),对产品尺寸的稳定性有好处.

(2) POM的加工温度很窄(0 ~ 215 ),在炮筒内停留时间稍长或温度超过220 时就会分解,产生刺激性强的甲醛气体.

(3) POM料注塑时保压压力要较大(与注射压力相近),以减少压力降.螺杆转速不能过高,残量要少;

(4) POM产品收缩率较大,易产生缩水或变形.POM比热大,模温高(80 ~ 100 ),产品脱模时很烫,需防止\*\*\*手指.

(5) POM宜在“中压、中速、低料温、较高模温”的条件下成型加工,\*\*\*制品成型时需用控制模温

(6)机械强度和刚性

(7)疲劳强度

(8)环境抵抗性、耐有机溶剂性佳

(9)耐反覆冲击性强,良好的电气性质,复原性良好,具自己润滑性、\*\*\*性良好,尺寸安定性优.