等离子堆焊机

产品名称	等离子堆焊机
公司名称	昆山市迅通耐磨科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏苏州昆山市玉山镇环庆路88号
联系电话	0512-58956656

产品详情

耐磨板自动堆焊设备特点

1. 选用直径φ1.6-φ3.2mm的国产或进口药芯、自保护药芯焊丝或实芯焊丝，对各种耐磨件进行明弧堆焊修复，焊后焊件应表面平整美观，设备连续堆焊能满足不低于24h的要求；www.xuntongkj.com

2. 该设备能够对t6、t8,1200×2000mm、1500×3000mm等规格的普碳钢板上进行6+4、8+5的厚度堆焊，板材在堆焊过程及堆焊完毕后板材表面的水平必须保持在5-10mm的水平度；

3. 悬挂机头能够上下伸缩，在龙门架横臂上左右滑动行走，在焊接过程中能够自动排列焊道；

4. 送丝机带焊丝校直机构（进口送丝机）；

5. 采用逆变电源：该套设备配备有供方采用最新一代电力器件作为变频器元件研制的专利产品rk-8-1000逆变电源。该电源具备电压平稳特性、下降特性两种外特性，输出焊接电流平稳、焊弧飞溅小、装置高效节能，在堆焊过程中无出现断弧及严重气孔等不良现象。