

2.5 钢材外观质量的检测可分为均匀性，是否有夹层、裂纹、非金属夹杂和明显的偏析等项目。

2.6 当对钢材的质量有怀疑时，应对钢材原材料进行力学性能检验或化学成分分析。

2.7 对钢结构损伤的检测可分为裂纹、局部变形、锈蚀等。

三、钢结构厂房检验具体内容：

1、根据委托合同要求，建筑累加叠层数、房屋具体地址、建造时期、厂房房子朝向、厂房装修简述及房屋用途进行现场考察。

2、根据委托合同要求的施工图纸，对现场厂房钢结构合理布局、预制件构件规格型号、层高等指标进行核查。

3、对主要情况外观构件目前发生空鼓、损坏、涂层掉下去、不锈钢板锈蚀、节点危害、焊接外观缺点、

检测依照国家相应标准施工规范挑选抗裂缝、电焊擦伤等缺点。

5、采用RTK或拉线方法对门式钢架、排架结构及其构件挠度值弯曲进行检查鉴定。

6、采用表层抗压强度方法对不锈钢板的抗拉强度进行检查鉴定。

7、采用涂层测厚仪对钢预制件构件的耐腐蚀或消防安全涂层厚度进行检查鉴定。

8、根据现场实际检测结果估算承载能力，是否考虑国家建筑结构设计规范中安全性的运用要求。

9、能编制房屋房屋产权证和竣工验收备案表等竣工资料，就房屋钢结构检测检测合格有验收合格的钢结构厂房，

1、收集相关建筑资料，主要包括岩土勘察报告、设计图纸、建筑施工日志以及各类原材料的检验合格证

2、根据《建筑结构检测技术标准》（GB/T50344—2004）的需要，对钢材的工艺性能进行检测。

3、根据《建筑结构检测技术标准》（GB/T50344—2004）的需要，对混凝土强度进行检测，并且在代表

4、根据《钢结构工程施工质量验收规范》（GB 50205-2001）的需要，以确定到检测现场实际情况，采

5、根据《钢结构工程施工质量验收规范》（GB 50205-2001）的需要，以确定到检测现场实际情况，同

6、满足设计原则，外观检验检测、防腐蚀涂层厚度检测、防火涂层厚度检测、检查框架结构齐全有效，是否

7、对于超出国家标准以外的检测要求，由受委托人与被受委托人签定书面协议并予以实行。