广州电镀钢圈修复,电镀钢圈翻新,电镀钢圈修复机

产品名称	广州电镀钢圈修复,电镀钢圈翻新,电镀钢圈修复机
公司名称	福州斯美乐轮毂修复设备厂
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	福州福州三高路118号（绿岛大酒店对面）
联系电话	0591-83673582 13788872558

产品详情

广州电镀钢圈修复,电镀钢圈翻新,电镀钢圈修复机,斯美乐钢圈修复设备 福州斯美乐轮毂修复设备厂【www.fzsml.com】是一家专业从事汽车外观件修复、汽车外观件修复设备生产销售的专业厂家。公司从德国引进多项当今国际领先的汽车修复技术和产品，填补了中国在该领域的诸多空白，并使得中国在汽车的修复领域获得新突破。如在汽车(轮毂修复)，(塑料件修复)，(车灯划痕修复)，(皮革内件仪表台等各种纹路修复)，(铝合金件修复)，(铝车身外型修复)，(塑料保险杆等粗细外观表面修复)等项目。以其特有独到的技术和产品使汽车外观获得完美的修复，为社会节约成本，同时也开辟了汽车修复市场的先机。公司以优秀的技术品质为消费者提供专业服务，同时致力于为中国市场提供质量可靠，价格优惠的修复产品(设备和耗材)。并为客户免费提供技术培训和指导。
公司宗旨：“ 诚信经营、品质保证、价格合理。
铝合金轮毂扭曲变形、破损缺口、凹陷裂痕等修复工艺流程
1.整形修复设备上检测轮毂同心度和平衡，在变形处做标识。
2.在修复机上通过液压、整形、热时效处理使轮毂在分子结构和力学性能不受损的情况下快速修复原状。 3.采用脉冲方波，逆变式交直流焊接设备对受损地方进行焊补。
4.采用整形修复设备对轮毂进行同心度车削加工和表面刨光。 5.对轮毂进行气压渗漏检测。
6.对轮毂表面进行各种翻新制作。 铝合金轮毂外观表面翻新工艺流程
汽车铝合金轮毂表面翻新可以分为五大类：
1.普通喷漆面：对轮毂表面进行修补调色、喷漆、上光油、烤干等。 2.拉丝面：对轮毂表面进行焊补、nc全功能电脑编程，全自动加工制作粗、细刀纹面。上光油，烤干等。如：凯美瑞、雅阁、蒙迪欧等
3.仿电镀面：对轮毂表面进行修补、上底漆、喷多道进口仿电镀漆，上光油，烤干等。
如：雷克萨斯、皇冠、英菲尼迪等。 4.电镀面：对轮毂表面进行焊补，采用大功本率工业刨光设备，对轮毂表面进行镜面刨光，以达到电镀面的效果，上光油，烤干等。如：凯迪拉克、宝时捷等
5.沙纹面：对轮毂表面进行修补、调色、加沙纹机喷漆，以达到表面颗粒面效果。上光油烤干等。
如：本田雅阁，本田思域等。