

# 全自动动车车轴高压喷淋清洗机

产品名称	全自动动车车轴高压喷淋清洗机
公司名称	深圳市科圣达超声波自动化设备有限公司
价格	350000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道浪口二路92号3楼
联系电话	13823746941

## 产品详情

全自动动车车轴高压喷淋清洗机采用网状输送带连续式输送，喷嘴布置在输送带的上、下、左、右，主要具有清洗、漂洗、吹干，干燥等工位，具有清漂洗液粗过滤、油水分离、自动吸雾排风、清漂液加热及自动温控等功能。适应大批量的连续清洗作业。具有结构合理，输送带速度无极可调，且装有可调角度喷嘴，操作简单、使用方便，这对改善清洗工人的劳动环境，提高清洗质量，具有特别重要的意义。

全自动动车车轴高压喷淋清洗机工作流程：

将产品通过夹紧装置夹紧，步进下位送入密封高压清洗箱中，在该区采用上、下高压喷淋形成水流错位对喷，形成的漩涡流使产品在密封清洗箱中可得到全方位的清洗。清洗完成后，产品上位进入局部清洗区，在局部清洗区喷嘴定位、定点对产品细小孔进行高压冲洗。高压喷淋清洗机下部接有清洗剂回收箱，喷淋后的清洗剂通过清洗剂回收设备净化处理回收再次循环利用。清洗后的产品步进送入真空烘干箱中，通过真空高温对产品进行烘干，烘干后的产品进入防锈区喷涂防锈液，经喷涂防锈液再输送到冷风冷却箱风干，然后步进至下料位，卸下产品，完成整个清洗过程。

全自动动车车轴高压喷淋清洗机用于零件表面形状较复杂且有螺纹孔、盲孔、窄缝隙及用其他清洗方法难于除去的硬质粘着微粒子的清洗，并根据被清洗零件表面的污物状态，选择合适的喷淋压力和清洗剂。

全自动动车车轴高压喷淋清洗机特点：

内缸采用不锈钢结构，美观，绝无锈蚀，槽体无泄漏；

高压喷淋，能满足高质量清洗标准；

全自动动车车轴高压喷淋清洗机保护系统：在控制系统中设有保护系统，配有漏电保护、过载保护等；

设恒温系统，整机在恒温下工作，槽的四周帖有保温材料。

分体式电气控制柜，美观、方便操作及保养，电器元器件采用施耐德；

控制系统采用日本三菱PLC全自动控制；

全自动动车车轴高压喷淋清洗机控制系统人性化设计，设备多处设有急停装；

履带运行采用电机拖动，运行速度连续可调；

采用封闭式高压切水，清洗效果更好；

全自动动车车轴高压喷淋清洗机清洗机采用封闭式结构，在密封上半部分设有观察窗，顶部设有隐风排风装置；

整机选料，重要部件均为（如接触器采用施耐德，以确保整机质量，连续24小时/日工作无故障；

工作环境：温度： $5 \pm 40$  湿度： $45 \pm 95\%RH$

全自动动车车轴高压喷淋清洗机供电电源：AC380V $\pm 5\%$ ，50HZ(三相五线制)；

具有多个工位，自动化程度高，可与磨床直接连接，能实现产品从清洗到烘干的全过程，烘干后的产品可直接包装。

采用链条不锈钢网带传动。

上区、喷淋清洗区、超声波清洗区、喷淋漂洗区、喷淋防锈区、吹水、隧道式烘干、出料区等工作区。

全自动动车车轴高压喷淋清洗机清洗液设多级沉淀循环过滤系统、喷淋系统、链条无级调速系统、PLC、人机界面控制系统等功能。

整个清洗和工艺自动完成，运行稳定可靠，节省人工。

全自动动车车轴高压喷淋清洗机主要用于大型金属工件特别是铸铁件机加工后的除油、除屑清洗。是利用高压水泵将清洗液喷射到工件表面，将粘附在工件表面的油污、铁屑剥离下来的清洗方法完成清洗工作。清洗时喷淋嘴不动，承托工件的工件台水平转动从而达到清洗的目的。清洗作业时操作员只需将待清洗产品吊装到清洗托盘上，按下启动按钮设备即进行喷淋清洗，清洗完毕后手动将工件拿出。

全自动动车车轴高压喷淋清洗机电控系统：

台达PLC,人机界面；交流接触器、中间继电器等重要器件“正泰/施耐德”品牌。其他选取国内品牌；清洗时间可根据产品要求随意设定。

全自动动车车轴高压喷淋清洗机非标设计：

我们可根据客户的使用要求，设计更适合产品的非标式超声波清洗设备，达到更高的清洗效率及更好的清洗效果。

全自动动车车轴高压喷淋清洗机售后服务：

- 1.保修期内非因操作不当造成需要更换的零配件及设备由我厂负责保修、包换。
- 2.我厂将继续免费提供售后服务，不限年份终身服务，仅收取零部件\*\*\*费，免收人工费，免收维修费