

超滤纯水设备设备材质供选择

产品名称	超滤纯水设备设备材质供选择
公司名称	上海新德瑞环保科技有限公司
价格	26589.00/套
规格参数	品牌:新得瑞 型号:按需定制 产地:江苏常州
公司地址	上海市奉贤区南桥镇西闸公路566号同地址企业99+
联系电话	15061128111 15061128111

产品详情

目前，我国原料皮资源、皮革产品产量和出口均名列前茅，是世界的皮革生产大国。但随着皮革产量的增加，生产企业排放的污染物总量也在不断的增加，皮革企业污染问题日益严重。皮革企业在制革产线中大量的使用了酸、碱、石灰、硫化钠、表面活性剂、染料等化工材料。这些化工材料进入水体中将对水体造成严重污染。

1、工程概况

江门制革企业位于广东省江门市新会区，工厂总占地面积为4万m²，主要经营半成品皮。本项目处理的废水来源于猪皮革复揉、清洗和染色等过程，处理能力达到1500m³/d，设计废水站每天运行时间为24h连续运行，设计系统小时处理水量为62.5m³/h。废水处理设施处理后达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段之一级标准。具体指标如下：

2、工艺设计

2.1 工艺流程

2.2 工艺说明

车间生产废水自流进入格栅井，格栅井中安装格栅。废水经格栅去除废水中的粗大粒杂物后自流进入隔油沉砂池，进一步处理废水中的较大杂物及浮油。然后自流进入到集水井，集水井出水再泵入调节池。

调节池的作用是均化水质，均匀水量；保证后续处理工艺稳定连续运行。集水调节池废水经提升泵提升进入初沉反应池，向池内依次投加混凝剂、絮凝剂，再进入到初沉池，通过物理沉降作用去除水体中的较重颗粒。初沉出水进入气浮系统，通过浮选去除水体中的较轻悬浮物。气浮出水自流进入到厌氧生化

池。

在厌氧池里，大分子有机物被分解成小分子的有机物，在厌氧池后设置厌氧污泥回流池，定期回流避免污泥流失。厌氧污泥回流池的出水自流到缺氧池，好氧池后端回流的硝化液，通过微生物的降解，在缺氧池中进行反硝化反应去除总氮，缺氧池后端设置缺氧污泥回流池，定期回流缺氧污泥。缺氧污泥池出水自流进入到好氧池，好氧池内挂有填料，通过其上附着的微生物对有机物的吸附分解，进一步去除COD_{Cr}、BOD₅、NH₃-N等，在好氧池后端设置好氧污泥回流池，定期回流好氧污泥。

废水经生化菌种处理后出水进入生化反应池，投加絮凝剂，再进入到二沉池，去除悬浮物和总磷后自流进入到中间水池，中间水池出水提升进入到砂滤器，利用机械过滤去除水中的悬浮物。出水进入清水池，达标排放。

格栅和隔油池产生的泥渣排到干化床干化；物化系统和生化系统产生的污泥排放至污泥浓缩消化池，经污泥压滤机压滤后，经烘干机烘干后定期外运进行无害化处理。

2.3 工艺设计

3、运行情况

项目经过调试后，污染物指标均能达标排放。运行一年以来环保监督监测数据如下：

本项目采取加强的预处理系统：格栅池+隔油池+集水池+废水调节池+废水反应池+废水沉淀池+气浮反应池+气浮池，将大部分对生物菌种有害的、难降解的污染物提前去除，可去除90%以上的浮油、浮渣，并且COD_{Cr}的去除率可达50%以上。在厌氧池、缺氧池、好氧池的后端都设置了污泥回流池，确保各池内优势菌种的浓度，避免优势菌种流失，SV₃₀可长期保持在30%以上，为系统的高负荷运行提供条件，COD_{Cr}、NH₃-N、TN的去除率分别达到97%、96%、85%。生化后端增加了深度处理，生化反应沉淀和砂滤可确保出水的总磷和SS稳定达标，避免生化沉淀漂泥等情况对排放口出水水质的影响。

系统格栅和隔油池产生的泥渣由于含油份、粘性大，用污泥压滤机很难压干和容易堵塞滤布，设置污泥干化床，将这部分泥渣排入污泥干化床，再将干化后的泥渣直接打包处理；物化和生化系统的产泥量高达7.7‰，且泥的粘性大，无法压得太干，经压滤后含水率达到75%，配置的污泥烘干装置，可将含水率降到35%，大幅度降低的污泥处置费用。

废水运行管理配备一个主管，四个操作员，废水处理运行药剂费用2.74元/吨水。