

洗煤厂布袋除尘器 破碎机除尘设备

产品名称	洗煤厂布袋除尘器 破碎机除尘设备
公司名称	泊头市龙泰设备环保有限公司
价格	8000.00/台
规格参数	品牌:龙泰环保 型号:型号齐全 可定制 除尘率: 99.9%
公司地址	泊头市四营乡穆村
联系电话	13731740012

产品详情

洗煤厂需要采取除尘治理的工位包括：

皮带头落料至振动筛时落差产生的粉尘 振动筛落料到皮带时落差产生的粉尘
皮带落料至破碎机时落差产生的粉尘 破碎机与皮带的落差产生的粉尘
振动筛落料至皮带的落差产生的粉尘等。

龙泰环保公司设计制作的洗煤厂布袋除尘器可不停机分室换袋、操作简单，是解决煤矿、洗选煤厂粉尘的理想设备。目前已经广泛应用到山西多省地洗煤厂、选煤厂的破碎楼、筛分楼的粉尘治理工程，并取得了很好的收尘效果，满足99.99的高除尘效率，10mg以下的低排放值。

洗煤厂除尘器工艺流程：

洗煤厂扬尘点——吸尘伞罩——调节阀——管道——除尘器——风机——烟囱

洗煤厂脉冲袋式除尘器是采用分箱室清灰的，清灰时，逐箱隔离，轮流进行。各箱室的脉冲和清灰周期由清灰程序控制器按事先设定的程序自动连续进行，从而保证了压缩空气清灰的效果。整个箱体设计采用了进口和出口总管结构，灰斗可延伸到进口总管下，使进入的含尘烟气直接进入已扩大的灰斗内达到预除尘的效果。所以气箱脉冲袋式除尘器不仅能处理一般浓度的含尘气体，且能处理高浓度含尘气体。

洗煤厂布袋除尘器结构设计：

- 1、除尘器本体由上箱体、中箱体、灰斗组件、检修门、支架等组成。
- 2、收尘过滤系统主要由滤袋、袋笼、花板组件、进风分配系统组成。
- 3、喷吹清灰卸灰系统主要由储气包（含油水分离器、调压装置）、电磁脉冲阀、喷吹管组件和离线阀、卸灰阀等组成。

- 4、除尘布袋采用 133mm标准规格，材质采用三防针刺毡。
- 5、采用外滤式，除尘器的滤袋利用弹簧涨圈与花板联接，形成了干净空气与含尘气体的分离。
- 6、在清灰时由PLC控制脉冲控制仪发出脉冲信号给电磁脉冲阀，通过喷吹管喷出压缩空气，使滤袋径向变形抖落灰尘。
- 7、除尘器顶部设检修门，用于检修和换袋（除尘器的维、检修、换袋工作仅需在机外就可执行，不必进入除尘器内部。
- 8、除尘器配置进风分配系统及滤袋固定框，地使进入除尘器的含尘气体均匀地分布到每个滤袋，滤袋固定框的使用，地防止了清灰过程中滤袋间的碰撞和磨擦，有利于滤袋使用寿命的延长。
- 9、除尘器进风口配置进风口手动调节阀，它的关闭能除尘器单个仓室的离线，实现了在除尘器正常工作状态时对单个仓室的检修维护。

洗煤厂破碎机布袋除尘器设计特点：

- 1、除尘效率高达99.9%。
- 2、作为粉尘的收集器也适合各种工况的除尘系统。
- 3、解决了、聚结性、潮湿性、纤维性粉尘的过滤难题。
- 4、结构简单，外形体积小、节约占地面积，维修方便，使用寿命长。
- 5、单元式组合结构使其过滤面积、处理风量及外形尺寸可作广泛灵活的选择。