

注塑级ABS 台湾奇美 PA-737 高流动性家电部件

产品名称	注塑级ABS 台湾奇美 PA-737 高流动性家电部件
公司名称	东莞市文腾塑胶原料有限公司
价格	15.00/千克
规格参数	品牌:台湾奇美 型号:PA-737 产地:良好的外观 高流动性 良好的加工性
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威68号塑金塑胶商业中心14栋203室
联系电话	0769-82933715 18128593518

产品详情

POLYLAC PA-737

Acrylonitrile Butadiene Styrene

CHI MEI CORPORATION

产品说明：

POLYLAC PA-737是一种丙烯腈丁二烯苯乙烯(ABS)产品,。它可以通过注射成型进行加工,在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货。特性包括:

阻燃/额定火焰

通过 ROHS 认证

物性信息：

基本性能编号

[E56070-245713](#)

RoHS 合规性

RoHS 合规

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法

--

1.04

23 ° C

1.04

熔流率 (熔体流动速率)

200 ° C/5.0 kg

2.6

220 ° C/10.0 kg

33

溶化体积流率 (MVR) (220 ° C/10.0 kg)

33.0

硬度额定值单位制测试方法

103

机械性能额定值单位制测试方法
屈服

38.0

断裂

32.0

3.00 mm 1

35.3

伸长率

断裂, 3.00 mm 2

22

断裂

20

弯曲模量

6.00 mm 3

1960

-- 4

1900

弯曲强度		
6.00 mm 5		57.9
-- 6		60.0
简支梁弯曲冲击强度	测试方法	21
悬壁梁缺口冲击强度		
23 ° C, 3.00 mm		250
23 ° C, 6.00 mm		180
--		19
热变形温度	测试方法	
1.8 MPa, 未退火		83.0
1.8 MPa, 退火		93.0
1.8 MPa, 退火		94.0
维卡软化温度		
--		101
--		99.0

可燃性指数测试方法

HB

注射成型值单位制

80.0 到 85.0

干燥时间

2.0 到 4.0

料筒后部温度

180 到 220

料筒中部温度

190 到 230

料筒前部温度

190 到 230

模具温度

30.0 到 70.0

- 备注 6.0 mm/min
2. 6.0 mm/min
 3. 2.8 mm/min
 4. 2.0 mm/min
 5. 2.8 mm/min
 6. 2.0 mm/min
 7. 速率 A (50 ° C/h)

东莞市文腾塑胶原料有限公司荣幸地向您介绍一种优质的注塑级ABS材料 - 台湾奇美PA-737。该产品具有良好的外观、高流动性和良好的加工性能，是制造家电部件的理想选择。以下是我们为您准备的详细介绍：

品牌：台湾奇美

型号：PA-737

产地：良好的外观、高流动性、良好的加工性

台湾奇美是一家享有盛誉的塑料原料供应商，其产品以高品质和卓越性能著称。PA-737作为其旗舰产品之一，已经在家电行业赢得了广泛的认可。其出色的注塑性能和稳定的品质，使得它成为推动家电行业发展的不可或缺的部分。

PA-737具有出色的外观表现，并且能够满足各种家电产品的外观要求。其材料表面光滑、无气泡、无瑕疵，能够为您的产品增添一份高贵和精细。

该材料具有出色的流动性能，可以在注塑过程中轻松填充模具的各个细节。这意味着您可以制造出更加精密和复杂的家电部件，提高产品的整体质量。

同时，PA-737具有良好的加工性能，易于成型和加工。它可以通过各种注塑工艺进行加工，如单色注塑、双色注塑等。而且，其优异的物理性能和机械性能，使得制造的部件具有较高的强度和耐用性。

价格和购买建议

目前，我们公司提供的台湾奇美PA-737注塑级ABS材料的价格是15元/千克。作为一种高质量的原料，它将为您的家电产品提供卓越的性能和出色的外观。

购买建议1：选择台湾奇美品牌，可以确保产品质量和性能的稳定性和稳定性。

购买建议2：在选择材料时，要根据自己的产品的具体要求，权衡外观、流动性和加工性能等因素。

购买建议3：与我们公司取得联系，我们将根据您的需求提供合适的产品和解决方案。

总之，台湾奇美PA-737注塑级ABS材料以其良好的外观、高流动性和良好的加工性能在家电行业受到广泛关注。它是制造高质量家电部件的理想选择。如有进一步的需求或疑问，请随时联系我们。我们期待与您合作，共同为家电行业提供更优质的材料。