

小型水泥发泡机，多层建筑用水泥发泡机

产品名称	小型水泥发泡机，多层建筑用水泥发泡机
公司名称	盐城市世隆装饰材料有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	盐城江苏省盐城市盐都区葛武富祥东路8号
联系电话	86-051588645626 13805109211

产品详情

产品介绍kt-20螺杆泵送式水泥发泡机的工作方式是将水与发泡剂按比例混合成发泡液，然后由发泡机中的气动部分打成泡沫输出到混合器中，同时按比例将水与水泥输入搅拌机搅拌成浆料送至混合器中，与泡沫利用混合器的叶片结构形成发泡水泥并由螺杆泵推进至施工浇注位置。轻便型水泥发泡一体机性能特点:1、本机型将供液、上料、发泡、搅拌所有功能集于一体并微型化，是目前国内唯一的一种超轻便一体化发泡机。2、体积小、重量在300kg，六个人即可轻松现场移动，操作使用简便，故障率低,重量轻，可用自备手动叉车装卸，省时，省力，省费用。3、发泡机构为目前最先进的高压空气发泡技术，采用空气射流二次成泡原理，结构简单、紧凑，是目前最小的高效发泡装置4、自带搅拌系统为卧室搅拌机，无级可调转速；采用专利三级搅拌叶片，强涡流搅拌，保持产品最佳状态，可对不同产品的容重进行设定，以满足各种产品要求。性能参数型号 kt-20 电压 380v 输送方式 螺杆式输送 最大生产量 4~6m³/h 药剂泵功率 1.5 kw 空气压力 8 mpa 搅拌机功率 0.75kw 搅拌机容积 600l 空压机功率 2.2kw 外型尺寸 (m) 长1.2宽0.95高1.15使用及维护螺杆泵的使用方法：检查机座，轴承和油腔润滑油。用手或管钳转动联轴器，注意泵体内有无异物碰撞杂声和卡死现象，如有应清除后方可开车。将料液注满泵腔，切勿于摩擦运转，以免损害衬套。打开通向搅拌桶管路的阀门，将合格的泡沫适量的加入桶内搅拌均匀。6) 水泥浆与泡沫的混合及输送：依次启动螺杆泵、空压机、药泵。便可输送发泡水泥。根据需要适当调整水泥粘稠度和泡沫进量大小。7)经常检查搅拌机、输送带的减速机是否缺机油，轴承是否缺润滑油，经常清理两个电机上的水泥，确保电机正常工作。8)工作时一定要保持搅拌桶内无凝固水泥块或其它异物，经常观察皮带机上的皮带运行是否正常，如有偏斜及时调整。9)经常擦拭机器表面，保持机器表面清洁，避免生锈。10)每次工作之前都要检查打气桶是否有水，如果有水放掉。11)机器转移后接电完成后必须检查各个电机的正反转。其他说明安全警示a) 定期检查气压安全阀，气压表防止元件失灵。b) 搅拌桶内，禁止人身探入(清洗必须要把总电源切断)。c) 禁止疲劳工作。d) 前后工作的人员配合要协调。e) 操作人员要进行必要的安全防范培训。九、常见故障及排除方法1. 运行中电箱内空气开关或热继电器跳闸。电机或电箱内的接头松动 检查并上紧电线接头。浆液太稠，搅拌机负载 稀释浆液并复位热继电器上“红色”按钮。电压过低 检查原因，提高电压到规定值。2. 正常工作时，气包上面减压阀突然大量排气。减压阀坏掉 检查并更换减压阀。搅拌桶内浆液太稠，导致气压高出减压阀承受能力 停机稀释浆液。3. 正常工作时，出料口流出料液突然变稠或变稀并含有空气。搅拌桶内浆液液位过低，泵机吸入空气 停机后反转排出空气并向搅拌桶内加料。供液桶内发泡液吸空 检查并调对好发泡液。气压过低 检查气线是否漏气和减压阀是否坏掉并修复。衬套磨损过大 更换新衬套。4.正常工作时，螺杆泵的噪音突然加大。衬套内进入凝固水泥块或其他固体 停机检查并排除。螺杆轴螺栓有可能断掉 检查并更换螺栓交易说明公司网址：<http://www.shilong>

