

600宽接头电热熔套专业制造

产品名称	600宽接头电热熔套专业制造
公司名称	廊坊勋旺节能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:雄辉 材质:聚乙烯 河北:廊坊
公司地址	河北省廊坊市大城县大尚屯镇东青州村
联系电话	15631606333 15631606333

产品详情

600宽接头电热熔套专业制造

电热熔套是近年来防腐,保温行业新兴的一种新型连接管件,其抗老化性,连接强度,环刚度,等明显优于热收缩带,并且电热熔套可以先焊接夹克管,然后再聚氨酯发泡,其施工速度也明显快于热收缩带,所以电热熔套被广泛用于热力管道,石油管线的补口连接.

热熔套用途：主要应用于热力管道、石油管道、天然气管道、防腐保温管道的接口联接。
特性：粘接强度高，密封性能好，耐腐蚀，寿命长，使用方便。热熔套常见产品规格（可根据客户要求订做，规格不限,外套管直径:DN200-1880mm）电热熔套是根据以往工程实例直埋管道接头补口中存在的诸多不足工发研制的，系采用热压预埋合金电加热丝工艺，以自动化生产线生产，产品质量稳定，粘合力强，使用该产品通过匹配的热熔机给电热熔套通电，可以自动完成焊接。

从施工角度来讲应该选用热缩带,因为热缩带不需要在安装前套在管子上，补口时取用即可,也不会因提前多天挂在现场管上而丢失或沾污或其他气候条件下，热熔套质量下降,但从质量角度来讲,由于热缩带需要在现场搭接成套子,同时还要用固定片对搭接部位进行固定,不仅增加了黏结面积和黏结边缘,更重要的是搭接部位高出了两层,容易被刮伤或刮掉,特别是施工人员水平不够时候，容易产生质量问题，所以应当尽量选用热熔套。但是目前热缩带质量不断得到提升，大口径热缩带生产周期短，价格便宜等客观原因以及西气东输二线工程等大型工程选用热缩带作为补口材料。

600宽接头电热熔套专业制造

使用方法简单，操作简便，主要包括下面几点：

- 1.将要施工的两根管子垫离地面并水平对齐。
- 2.清除粘在管子表面的泥土，水分及其它杂物。
- 3.用呢绒扣带将电热熔带包覆在管子的连接部位并包紧，有接线端子的一端置于搭接处的下层。确定管子接缝处位于电热熔带中部。
- 4.把不锈钢扣带包覆在电热熔带上用*扣住，将PE胶棒插入电热熔带搭接的合缝处，收紧不锈钢扣带，使电热熔带紧贴在管壁上。
- 5.将电热熔焊机电源与电热熔带相接，设定加热时间后启动电热熔焊机，仔细调节加热电流，380V电热熔焊机和220V电热熔焊机电流设定值有较大差异。zui后当整个过程完成后，把关掉电源，适当收紧不锈钢扣带。等待电热熔带冷却后，取下不锈钢扣带，这就是一个完整的使用管道接头用热熔套的施工工程