

排污管道热熔套接口出厂价

产品名称	排污管道热熔套接口出厂价
公司名称	廊坊勋旺节能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:雄辉 材质:聚乙烯 河北:廊坊
公司地址	河北省廊坊市大城县大尚屯镇东青州村
联系电话	15631606333 15631606333

产品详情

排污管道热熔套接口出厂报价

电热熔套，产品一改以前传统的工艺，在PE板材上，经特殊热熔集成设备，将特种镍铬合金网带热熔复合，一次成型而成。由于PE板材选用优质原料，并配比一定的EVA热熔胶，采用共挤设备，经复合机头生混融而生产，并经过电晕处理，所以在焊接熔化时可在四周溢出少许胶状物，在加上镍铬合金网质地细密，排列均匀，单位时间内发热量高，可以较*的和PE管线相融合，密闭效果明显，取得良好的焊接效果。

首先我们要知道热熔套是由辐射交联聚乙烯基材和特种密封热熔胶复合而成。加工工艺分为造粒、挤出成型、辐照、拉伸扩张、涂胶、包装。产品成带状，整个产品包括固定片，胶条。3PE防腐的话还有一个配套的无溶剂环氧底漆。它主要是用在埋地或架空管道焊接处的补口防腐。

排污管道热熔套接口出厂报价

电热熔套安装

- 1、安装热熔套时，应清除接头部位泥土、污物，把热熔套放于接口中间，并保证电热丝放置于外套这上；
- 2、将热熔套搭接，并在热熔大纵向接缝处放置压板，以保证接口搭接处紧密接触，热熔套中两端电热比部位用打包带扎紧、扎牢，不得松动；
- 3、将热熔套上的电热丝与控制箱（输出）连接，启动开关，可根据规格参考表设定电压及通电时间；
- 4、当接头边缘有熔化后的聚乙烯溢出，切断电源或自动断电；
- 5、一般根据现场环境情况，热熔套接口需要20-30分钟自然冷却，然后才以卸下打包带和压板。

