

# 防腐管道接头电热熔套供应

产品名称	防腐管道接头电热熔套供应
公司名称	廊坊勋旺节能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:雄辉 材质:聚乙烯 河北:廊坊
公司地址	河北省廊坊市大城县大尚屯镇东青州村
联系电话	15631606333 15631606333

## 产品详情

### 防腐管道接头电热熔套供应

电热熔套是环保型防腐保温管道管件，因其采用电热熔连接，闭水性良好，强度高，焊接速度快强度高，密封性能好，耐腐蚀，寿命长，使用方便，广泛应用于防腐保温管网建设。热缩带是聚乙烯板材在辐射交联后与优质热溶胶热合而成的一种连接管件。因其在燃气火焰烘烤过程中,记忆收缩,所以被广泛用于塑料管道如大口径中空壁缠绕管，钢带增强螺旋波纹管，双壁波纹管的接口和石油，保温管道的防腐保温。功能特点：衔接强度高、电热熔套厂家

榆树电热熔套价格密封作用好、闭气功能高，聚氨酯不渗漏，耐腐蚀、施工方便快捷。

电热熔套是防腐保温、热力管网工程常用的一种PE外护套连接管件，他是在PE板材上复合特种热电网经二次加工而成。电热熔套用途：御用热力管道、防腐保温管道PE外护套连接处的联接。电热熔套特点：粘结强度高，密封性能好，耐腐蚀，寿命长，使用方便。电热熔套规格可根据客户需求定做。

从施工角度来讲应该选用热缩带,因为热缩带不需要在安装前套在管子上，补口时取用即可,也不会因提前多天挂在现场管上而丢失或沾污或其他气候条件下，热熔套质量下降,但从质量角度来讲,由于热缩带需要在现场搭接成套子,同时还要用固定片对搭接部位进行固定,不仅增加了黏结面积和黏结边缘,更重要的是搭接部位高出了两层,容易被刮伤或刮掉,特别是施工人员水平不够时候，容易产生质量问题，所以应当尽量选用热熔套。但是目前热缩带质量不断得到提升，大口径热缩带生产周期短，价格便宜等客观原因以及西气东输二线工程等大型工程选用热缩带作为补口材料。

## 防腐管道接头电热熔套供应

规格： 目前生产的DN200以上规格预制直埋式保温管均有配电的电热熔节。装置：电热熔套节电控箱夹紧装置技术特点：1.采用\*的焊接工艺，保证了接头套管、直管焊接材料的统一。2.在其热融合处不存在焊接应力，并由于焊缝厚度高于外套管厚度，所以其抗拉力高于母材。3.电控制箱对于不同管径的接头加热过程全部实现程序化自动控制，通过不同管径工艺参数的控制获得较好的融化温度，保证了可靠的焊接质量。4.以电为能源的施工方式，提高了工艺的适应性，便于野外施工。5.由于不涉及其他辅材，主要材料均为预制所以方便快捷。

钢管外径(mm)Steel Pipe Dia.	外套管外径 ( mm ) Jacket Pipe Dia.	管件宽度 ( mm ) Sleeve Width	管件厚度(mm)Sleeve Thickness
DN159	DN250	500	4
DN219	DN315	500	5
DN273	DN400	500	6
DN377	DN500	550	6
DN426	DN560	600	7
DN478	DN600	600	7
DN529	DN655	600	8
DN630	DN760	600	8
DN720	DN850	600	9
DN800	DN950	600	10
DN920	DN1055	600	12
DN1020	DN1155	600	14
DN1220	DN1380	600	17