

纸板吸收性测试仪

产品名称	纸板吸收性测试仪
公司名称	济南三泉中石实验仪器有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	山东省济南市市中区阳光新路绿地泉景雅园商务大厦1635室（注册地址）
联系电话	0531-67813036 15665715386

产品详情

纸板吸收性测试仪

纸和纸板吸水性的测定法（可勃法）规定的基本参数和要求而设计的。此标准适用于测定各种纸或纸板表面的吸水性。但不适用于准确评价纸或纸板的书写性能。

纸和纸板表面吸水量(Cobb值):单位面积的纸和纸板在一定压力,温度下,在规定时间内表面所吸收的水量,以 g/m²计。

测试原理 纸与纸板表面吸水量（Cobb）值：单位面积的纸和纸板在一定压力、温度下，在规定时间内表面所吸收的水量，以g/m²计。具体公式如下： $C = (G_2 - G_1) \times 100$ 。式中：C-可勃吸水值；G₂-吸水后称出之试样质量；G₁-吸水前称出之试样质量。

纸和纸板吸收性测定仪是纸和纸板表面吸水性试验的常规仪器，亦称为纸张表面吸收重量测定仪。这种仪器采用吸收性试验多种方法中的可勃(Cobb)试验法，因此也称为可勃吸收性测定仪。

技术参数

测试面积 100 ± 0.2cm

相应内经	112.8 ± 0.2mm
金属圆筒高度	50mm
压辊宽	200 ± 0.5mm
压辊质量	10 ± 0.5kg
外形尺寸	480 × 400 × 420 (mm)
重量	28kg
环境温度	15 -35
相对湿度	70RH%

产品包装在各行各业都扮演着重要的角色。首先，包装对于产品的保护是至关重要的。比如对于物理机械性能，包装都能够有效地保护产品，防止其在生产、运输、储存及使用过程中受到损害。

尤其对于药品这种对安全性和有效性有严格要求的产品来说，包装的保护作用更是至关重要。例如在药品包装材料的选择和生产过程中，需要充分考虑其物理机械性能，以满足药品对包装的基本要求。

总的来说，药品包装作为产品出厂后质量保护的关键环节，其重要性不容忽视。各行业应加强对包装质量的管理和控制，同时注重包装物理机械性能的准确性，以确保产品的整体质量和安全性。

纸板吸收性测试仪

此为广告