

# 粉末白度测试仪

|      |                                    |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 粉末白度测试仪                            |
| 公司名称 | 济南三泉中石实验仪器有限公司                     |
| 价格   | .00/件                              |
| 规格参数 |                                    |
| 公司地址 | 山东省济南市市中区阳光新路绿地泉景雅园商务大厦1635室（注册地址） |
| 联系电话 | 0531-67813036 15665715386          |

## 产品详情

### 粉末白度测试仪

纸张白度是指纸张受光照后反射的能力,用百分率表示。从技术的观点来看,纸张及纸板白色程度包括了各种复杂的因素,它是纸张总光谱反射率、照明能量分布、观察条件和观察者特性的函数。

在GB/ T17749-1999《白度的表示方法》中,白度定义为表征物体色白的程度,白度值越大,则白色程度越大。目前各行业的白度表示方法非常多,但是不管采用何种方法表示白度,对白度的评价结果应能与人的视觉感受相一致。

国家标准GB8940.1-88中规定:以D65照明体、45/ 照明观测条件的蓝光为基准,纸张白度是对457nm蓝光漫反射率的度量,白度反映的就是亮度特征。所以通过检测纸张亮度,就可以获得纸张白度,亮度和白度具有同一性。

对于印刷来说,纸张的白度直接影响着产品的呈色效果、它也是纸张性质中受关注的外观性质之一。而济南三泉中石生产的白度测定仪就是一款符合国标,用于检测纸张白度的仪器。

### 技术参数

零点漂移 0.1 ;

|        |                             |
|--------|-----------------------------|
| 示值漂移   | 0.1 ;                       |
| 示值误差   | 0.5 ;                       |
| 重复性误差  | 0.1 ;                       |
| 镜面反射误差 | 0.1 ;                       |
| 外型尺寸   | 365mm × 265mm × 390mm (长宽高) |
| 重量     | 11Kg                        |
| 工作温度   | 15 -40                      |
| 相对湿度   | 85%                         |
| 工作电源   | 220V 50Hz                   |

产品包装在各行各业都扮演着重要的角色。首先，包装对于产品的保护是至关重要的。比如对于物理机械性能，包装都能够有效地保护产品，防止其在生产、运输、储存及使用过程中受到损害。

尤其对于药品这种对安全性和有效性有严格要求的产品来说，包装的保护作用更是至关重要。例如在药品包装材料的选择和生产过程中，需要充分考虑其物理机械性能，以满足药品对包装的基本要求。

总的来说，药品包装作为产品出厂后质量保护的关键环节，其重要性不容忽视。各行业应加强对包装质量的管理和控制，同时注重包装物理机械性能的准确性，以确保产品的整体质量和安全性。

粉末白度测试仪

此为广告