

# 毛细吸收高度测定仪

|      |                                    |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 毛细吸收高度测定仪                          |
| 公司名称 | 济南三泉中石实验仪器有限公司                     |
| 价格   | .00/件                              |
| 规格参数 |                                    |
| 公司地址 | 山东省济南市市中区阳光新路绿地泉景雅园商务大厦1635室（注册地址） |
| 联系电话 | 0531-67813036 15665715386          |

## 产品详情

### 毛细吸收高度测定仪

纸张吸水率测定仪 XSL-200A 又称克列姆试验仪卫生纸吸水率测定仪适用于未施胶的纸和纸板毛细吸液高度的测定。（不适用于10min内毛细吸液高度小于5m的纸和纸板）。

吸水率测定仪，是根据QB/T1662《克列姆吸收性测定仪》所规定的各项技术参数和技术要求设计制造的仪器。

### 测试原理

取一条垂直悬挂的试样，将其下端浸入水中，测量一定时间后的毛细吸液高度，以此判断纸或纸板的吸水性，吸液时间根据产品的特点来选择。

### 卫生纸吸水率测定仪技术特征

- 5工位式结构，测试效率高
- 结构人性化，操作方便

### 技术参数

测量范围 5-200mm

试样尺寸 250 × 15mm

刻尺分度值 1mm

同时测定试样数量 10条

刻尺数量 5个

外形尺寸  
430mmX240mmX370mm (长宽高)

重量 12Kg

温度  $23 \pm 2$

湿度  
 $50\% \pm 5\%RH$

参照标准

QB/T1662、GB/T 461[1].1-2002

产品配置

主机、标尺

产品包装在各行各业都扮演着重要的角色。首先，包装对于产品的保护是至关重要的。比如对于物理机械性能，包装都能够有效地保护产品，防止其在生产、运输、储存及使用过程中受到损害。

尤其对于药品这种对安全性和有效性有严格要求的产品来说，包装的保护作用更是至关重要。例如在药品包装材料的选择和生产过程中，需要充分考虑其物理机械性能，以满足药品对包装的基本要求。

总的来说，药品包装作为产品出厂后质量保护的关键环节，其重要性不容忽视。各行业应加强对包装质量的管理和控制，同时注重包装物理机械性能的准确性，以确保产品的整体质量和安全性。

毛细吸收高度测定仪

此为广告