

佛山欧贝特专业的活塞杆制造厂家

产品名称	佛山欧贝特专业的活塞杆制造厂家
公司名称	佛山市欧贝特气动液压杆有限公司
价格	33.00/普通
规格参数	
公司地址	广东 佛山市顺德区 勒流镇
联系电话	86-075725639006 13790098206

产品详情

活塞杆加工技术采用滚压加工，表面镀铬的加工技术，由于表面层留有表面残余压应力和镀铬层，有助于表面微小裂纹的封闭，阻碍侵蚀作用的扩展，从而提高表面抗腐蚀能力。并能延缓疲劳裂纹的产生或扩大，因而提高油缸杆疲劳强度。通过滚压成型，滚压表面形成一层冷作硬化层，减少了磨削副接触表面的弹性和塑性变形，从而提高了油缸杆表面的耐磨性，同时避免了因磨削引起的烧伤。滚压后，表面粗糙度值的减小，可提高配合性质。同时，降低了油缸杆活塞运动时对密封圈或密封件的摩擦损伤，提高了油缸的整体使用寿命。滚压工艺是一种高效高质量的工艺措施，现以直径160mm镜博士牌削滚压头(45钢无缝钢管)为例证明滚压效果。滚压后，油缸杆表面粗糙度由幢滚前 $ra3.2 \sim 6.3\mu m$ 减小为 $ra0.4 \sim 0.8\mu m$ ，油缸杆的表面硬度提高约30%，油缸杆表面疲劳强度提高25%。油缸使用寿命，提高2~3倍，滚压工艺较磨削工艺效率提高15倍左右。以上数据说明，该滚压工艺是高效的，能大大提高油缸杆的表面质量。

活塞杆用途 主要用于液压气动、工程机械、汽车制造用活塞杆,塑料机械的导柱，包装机械、印刷机械的辊轴，纺织机械，输送机械用的轴心，直线运动用的直线光轴以及全自动机械方面

空心轴的定义：在轴体的中心制有一通孔，并在通孔内开有内键槽，轴体的外表面加工有阶梯形圆柱，并开有外键槽，该轴的中心通孔与榨膛的主轴套接，输入动力通过轴体外表面上的圆柱上安装的传动齿轮带动该轴而直接传递给榨膛主轴。

空心轴的特点：空心轴占用的空间体积比较大，但可以降低重量。根据材料力学分析，在转轴传递扭矩时，从径向截面看，越外的地方传递有效力矩的作用越大。在转轴需要传递较大力矩时，就需要较粗的轴径。而由于在轴心部位传递力矩的作用较小，所以一般采用空心的，以减少转轴的自重。