

国标304无缝管 化工设备用管

产品名称	国标304无缝管 化工设备用管
公司名称	无锡卓鑫不锈钢有限公司
价格	15.00/19
规格参数	
公司地址	bxgxxd@163.com
联系电话	0510-66960288 13382885668

产品详情

应用范围

石油、电子、化工、医药、轻纺、食品、机械、建筑、核电、航空航天、军工等行业!

质量管理：iso9001:2000质量管理体系认证，生产许可证等!

备注：可非标订做各种材质、规格的不锈钢棒. 303是分别含有硫和硒的易切削不锈钢，用于主要要求易切削和表面光洁度高的场合。303不锈钢提高切削性能和抗高温粘结性能。最适用于自动车床。螺栓和螺母。

不锈钢棒的材质，化学成份，应用范围，质量管理的介绍

材质:304、304l、321、316、316l、310s、630、1cr13、2cr13、3cr13、1cr17ni2、双相钢、抗菌钢等材质!

应用范围:石油、电子、化工、医药、轻纺、食品、机械、建筑、核电、航空航天、军工等行业!

质量管理:iso9001:2000质量管理体系认证，生产许可证等!

<http://www.wxxinfeng.com/>

不锈钢无缝管生产制造：

1、生产制造方法

按生产方法不同可分为热轧管、冷轧管、冷拔管、挤压管等。

1.1、热轧无缝管一般在自动轧管机组上生产。实心管坯经检查并清除表面缺陷，截成所需长度，在管坯穿孔端端面上定心，然后送往加热炉加热，在穿孔机上穿孔。在穿孔同时不断旋转和前进，在轧辊和顶头的作用下，管坯内部逐渐形成空腔，称毛管。再送至自动轧管机上继续轧制。最后经均整机均整壁厚，经定径机定径，达到规格要求。利用连续式轧管机组生产热轧无缝钢管是较先进的方法。

1.2、若欲获得尺寸更小和质量更好的无缝管，必须采用冷轧、冷拔或者两者联合的方法。冷轧通常在二辊式轧机上进行，钢管在变断面圆孔槽和不动的锥形顶头所组成的环形孔型中轧制。冷拔通常在0.5~100t的单链式或双链式冷拔机上进行。

1.3、挤压法即将加热好的管坯放在密闭的挤压圆筒内，穿孔棒与挤压杆一起运动，使挤压件从较小的模孔中挤出。此法可生产直径较小的钢管。

2、化学成分检验

2.1、按化学成分和机械性能供应的国产无缝管，如10、15、20、25、30、35、40、45和50号钢的化学成分应符合gb/t699-88的规定。进口无缝管按合同规定的有关标准检验。09mnv、16mn、15mnv钢的化学成分应符合gb1591-79的规定。

2.2、具体分析方法参照gb223-84《钢铁及合金化学分析方法》的有关部分。

2.3、分析偏差参照gb222-84《钢的化学分析用试样及成品化学成分允许偏差》。

3、物理性能检验

3.1、按机构性能供应的国产无缝管，普通碳素钢按gb/t700-88的甲类钢制造(但必须保证含硫量不超过0.05%和含磷量不超过0.045%)，其机械性能应符合gb8162-87表内所规定的数值。

3.2、按水压试验供应的国产无缝管必须保证标准所规定的水压试验。

3.3、进口无缝管的物理性能检验按合同规定的有关标准进行。

2、用途 2.1、无缝管用途很广泛。一般用途的无缝管由普通碳素结构钢、低合金结构钢或合金结构钢轧制，产量最多，主要用作输送流体的管道或结构零件。

2.2、根据用途不同分三类供应：a、按化学成分和机械性能供应；b、按机械性能供应；c、按水压试验供应。按a、b类供应的钢管，如用于承受液体压力，也要进行水压试验。

2.3、专门用途的无缝管有锅炉用无缝管、地质用无缝管及石油用无缝管等多种。

3、种类

3.1、无缝钢管按生产方法不同可分为热轧管、冷轧管、冷拔管、挤压管等。

3.2、按外形分类有圆形管、异形管之分。异形管除方形管和矩形管外，还有椭圆管、半圆管、三角形管、六角形管、凸字形管、梅花形管等。

3.3、按材质的不同，分为普通碳素结构管、低合金结构管、优质碳素结构管、合金结构管、不锈管等。

3.4、按专门用途分，有锅炉管、地质管、石油管等。<http://www.wxxinfeng.com/>