

2013新龙门焊控制器首选厂家-锐研

产品名称	2013新龙门焊控制器首选厂家-锐研
公司名称	广州锐研机电设备有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	广州广州市天河区新塘街沐陂军营九号院F6栋
联系电话	86-062800595 13316232298

产品详情

2013最新【龙门焊控制器】首选厂家-锐研 龙门焊控制器主要特点及技术参数：

- 1.具有电网电压波动补偿，减少电网不稳定对焊接质量影响。
 - 2.具有初、次级恒流控制功能，避免工件表面状态对焊接质量的影响。
 - 3.具有电流缓升及缓降控制功能，以达到各种的焊接工艺的要求。
 - 4.具有三段电流及多脉冲功能，可以满足大部份焊接工艺要求。
 - 5.可控制八个加压电磁气阀，并具有锻压功能。
 - 6.有15套焊接规范供外部输入调用，方便与自动化焊接系统连接。
 - 7.可以利用控制面板直接对各焊接规范参数设置，操作方便，调整简单。
 - 8.两台机可直接进行通电互锁，或与本公司生产分时控制器相连，可与任意两台设备进行互锁。
- 龙门焊控制器厂家重视售后及技术开发。处处为客户着想，技术不断创新，lc-b2是lc-b1的升级版，在lc-b1和基础上提高了控制性能和简化了操作方式使其更直观易操作。广州锐研机电设备有限公司位于广东广州市天河区，是集设计、制造、销售各种电阻焊控制器、中频逆变控制器及电源于一体的高新技术企业。产品广泛适用于点凸焊、对焊、缝焊、多头排焊、悬挂式、电容储能式等电阻焊焊接设备。交流电阻焊控制器均采用数码管led显示，操作更简单、更直观；具有故障自诊断功能，并能显示故障代码；lc-b系列产品更可以做到一个周波恒流（本公司是国内目前唯一一家实现此功能的生产厂家），是国外品牌的最佳替代品；此外lc-b2系列目前在多头龙门焊领域已得到广泛应用，它省去了plc、触摸屏的高额成本，从而取得价格方面的优势，同时功能也相当齐全。“专业设计、专心制造、专注共赢！”的是我们的经营理念，力求为广大新老客户提供优质、物美、价廉的产品，欢迎选购！！交易一切以签订合同内容为准！欢迎广大客户来电洽谈业务！<http://ryweld.cn.alibaba.com/>
龙门焊控制器/龙门焊控制器价格/龙门焊控制器厂家/求购龙门焊控制器