

科特KET蓄电池KT-12-24 12V24AH参数详情

产品名称	科特KET蓄电池KT-12-24 12V24AH参数详情
公司名称	山东北华电源科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:科特KET蓄电池 适用范围:ups/直流屏蓄电池 电池类型:阀控式密封铅酸蓄电池
公司地址	北京市平谷区滨河街道南小区甲4号303室-20227(集群注册)
联系电话	17812762067 17812762067

产品详情

科特KET蓄电池KT-12-24 12V24AH参数详情

科特KET蓄电池KT-12-24 12V24AH参数详情

性能特点：

以气相二氧化硅和多种添加剂制成的硅凝胶，其结构为三维多孔网状结构，可将硫酸吸附在凝胶中，同时凝胶中的毛细裂缝为正极析出的氧到达负极建立起通道，从而实现密封反应效率的建立，使电池全密封、无电解液的溢出和酸雾的析出，对环境 and 设备无污染。

胶体电池电解质呈凝胶状态，不流动、无泄露，可立式或卧式摆放。

板栅结构：极耳中位及底角错位式设计，2V系列正极板底部包有塑料保护膜，可提高蓄电池在工作中的可靠性，合金采用铅钙锡铝合金，负极板析氢电位高。正板合金为高锡低钙合金，其组织结构晶粒细小致密，耐腐蚀性能好，电池具有长使用寿命的特点。

隔板采用进口的胶体电池专用波纹式PVC隔板，其隔板孔率大，电阻低。

电池槽、盖为ABS材料，并采用环氧树脂封合，确保无泄露。

极柱采用纯铅材质，耐腐蚀性能好，极柱与电池盖采用压环结构即压环与密封胶圈将电池极柱实现机械密封，再用树脂封合剂粘合，确保了其密封可靠性。

2V、12V全系列电池均具备滤气防爆片装置，电池外部遇到明火无引爆，并将析出气体进行过滤，使其对环境无污染。

胶体电池电解质为凝胶电解质，无酸液分层现象，使极板各部反应均匀，增强了大型电池容量及使用寿命的可靠性。

过量的电解质，胶体注入时为溶胶状态，可充满电池内所有的空间。电池在高温及过充电的情况下，不易出现干涸现象，电池热容量大，散热性好，不易产生热失控现象。

胶体电池凝胶电解质对正极、负极活物质结晶过程产生有益影响，使电池的深放电循环能力好，抗负极硫酸盐化能力增强，使电池在过放电后恢复能力大幅提高。

电池使用温度范围广

特点 § 完全密封，无酸液、气逸出，不污染环境，环保型产品 § 采用阀控密封技术，电池内部电解液损耗非常少； § 采用胶体电解质技术，无酸液浓度层化问题，完全消除因浓度层化引起的极板腐蚀和钝化现象； § 浮充寿命长，12V系列电池设计寿命可达10年

； § 采用特殊的德国胶体配方和板栅合金/极板配方，电池的循环性能和深放电恢复能力优越

；胶质采用德国进口的德固萨品牌。 § 采用欧洲进口的胶体电池专用隔板，孔率高，电阻低；隔板采用卢森堡进口的阿莫-西尔品牌。 § 内部过量电解液设计，在高温和过充情况下工作可靠，性能明显优于AMG电池，更适合恶劣环境下使用； § 电解液为固态，可任意方向使用，即使电池壳破裂也可保证电池正常放电； § 在正常浮充使用过程中，容量稳定，衰减率低

； § 采用超纯材料制造，特殊电解液配方，自放电极低，荷电状态，可存放二年

； § 采用独有的气阀，灵敏度和可靠性高； § 由于采用固定的胶体电解质，属于非危险品；

施耐德电气在化工油气行业有着完整的过程自动化及配电解决方案，在三宁化工新的60万吨/年乙二醇项目中，成为其主要的自动化和电气合作伙伴。基于EcoStruxure架构，施耐德电气为三宁化工提供了一系列安全和数字化解决方案，包括Triconex安全系统（安全仪表系统SIS+气体检测系统GDS+压缩机控制系统CCS）、中、低压变频器（ATV1200、ATV930）、中低压智能配电系统（PIX中压配电柜、MTZ数字化空气断路器、CompactNSX塑壳断路器/LC1D系列接触器、A9系列微型断路器等）、AVEVA资产信息管理和AVEVA操作员培训仿真系统（OTS）等，帮助三宁化工建设数字化工厂，并由此实现了项目建设及安全生产的全面升级，开启了生产管理及项目运维的全生命周期数字化转型之路。

为智能工厂根植数字化基因 过去，很多企业想要实现数字化转型，但却苦于没有打好数据“地基”，导致数字化的楼盘不稳。在杨文华看来，智能工厂的建设是一项全局工程，涉及到信息技术（IT）和运营技术（OT）之间的融合。为此，三宁化工于2016年12月就成立了智能工厂推进办公室，旨在整合生产层面和经营层面的数据，打通产供销的全链路，为智能制造和数字化的推进奠定基础。如今科特KET蓄电池KT-12-24 12V24AH参数详情回头来看，这在整个行业里都算是非常前瞻性的决策。