

预制房檐板模具 工序生产说明 鑫鑫屋檐板模具

产品名称	预制房檐板模具 工序生产说明 鑫鑫屋檐板模具
公司名称	保定市清苑区鑫鑫模盒模具加工厂
价格	100.00/个
规格参数	规格:常规
公司地址	保定市东郊工业园区
联系电话	17325538666 13403121185

产品详情

保定鑫鑫从实际使用房檐板的区域来看，集中在农村新建房的屋檐上，所有的设计都要满足流水的需求，而且花纹不同，代表的寓意不同，所以按照地区使用习惯的不同，所以在模具风格设计上有着很大的区别，而且会按照屋檐的长度、宽度要求，采用50、45、65厘米等不同长度的。预制房檐板模具是以整体平面结构为主，一面会伸进去3-5公分，然后两侧是有图案的，这就是所谓的房檐结构，内部有回文，而且此类模具全部使用聚丙烯加工定制，使用次数可以达到200次以上。

整个预制房檐板模具在进行注塑生产的时候能够按照图纸进行定做生产，预制房檐板模具其实现如今已经并没有太大范围的推广使用了，但是部分地区仍有需求进行加工，特别是南方一些地区，在进行屋檐板制作的时候，前期工序完成，在脱模的时候不能够疏忽，脱模前确认泥浆凝固后，可以将模具翻转过来了。